



УКАЗ

ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

О внесении изменений в Указ Президента Российской Федерации от 17 декабря 2011 г. № 1661 "Об утверждении Списка товаров и технологий двойного назначения, которые могут быть использованы при создании вооружений и военной техники и в отношении которых осуществляется экспортный контроль" и в Список, утвержденный этим Указом

В целях обеспечения защиты национальных интересов и выполнения международных обязательств Российской Федерации, вытекающих из ее участия в Вассенаарских договоренностях по экспортному контролю за обычными вооружениями, товарами и технологиями двойного назначения, и в соответствии со статьей 6 Федерального закона от 18 июля 1999 г. № 183-ФЗ "Об экспортном контроле" п о с т а н о в л я ю:

1. Внести в Указ Президента Российской Федерации от 17 декабря 2011 г. № 1661 "Об утверждении Списка товаров и технологий двойного назначения, которые могут быть использованы при создании вооружений и военной техники и в отношении которых осуществляется экспортный контроль" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2011, № 52, ст. 7563; 2014, № 30, ст. 4280) и в Список товаров и технологий двойного назначения, которые могут быть использованы при создании вооружений и военной техники и в отношении которых осуществляется экспортный контроль, утвержденный этим Указом, следующие изменения:



а) в пункте 2 Указа слова "Таможенного союза" заменить словами "Евразийского экономического союза";

б) внести в Список изменения по перечню согласно приложению.

2. Настоящий Указ вступает в силу через три месяца со дня его официального опубликования.



Президент
Российской Федерации В.Путин

Москва, Кремль
7 апреля 2017 года
№ 159

ПРИЛОЖЕНИЕ
к Указу Президента
Российской Федерации
от 7 апреля 2017 г. № 159

П Е Р Е Ч Е Н Ь

изменений, вносимых в Список товаров и технологий двойного назначения, которые могут быть использованы при создании вооружений и военной техники и в отношении которых осуществляется экспортный контроль

1. В разделе 1:
 - в сноске "***" слова "Таможенного союза" заменить словами "Евразийского экономического союза";
 - пункты 1.1.1.2 и 1.1.1.3 исключить;
 - в пункте 1.1.4:
 - из подпункта "а" пункта 1.1.4.1 слова "или токсинов, которые могут быть использованы в военных целях" исключить;
 - из подпункта "а" пункта 1.1.4.2 слова "или токсинов, которые могут быть использованы в военных целях" исключить;
 - в пункте 1.1.4.3:
 - из подпункта "а" слова "или токсинов, которые могут быть использованы в военных целях" исключить;
 - коды ТН ВЭД "9027 80 990 9" и "9030 89 900 0" заменить соответственно кодами ТН ВЭД "9027 80 990 0" и "9030 89 900 9";
 - в технических примечаниях к пункту 1.1.4:
 - в пункте 1:
 - после слов "радиоактивных материалов," дополнить словами "которые могут быть использованы в военных целях,";
 - после слова "агентов" слова "или токсинов, которые могут быть использованы в военных целях" исключить;
 - в пункте 2 слова "или оценки" заменить словами "или оценки.";
 - дополнить пунктом 3 следующего содержания:

"3. Для целей пункта 1.1.4 бактериологическими (биологическими) агентами являются патогены или токсины, выделенные или модифицированные (например, с повышением чистоты, вирулентности, сохраняемости, устойчивости к воздействию ультрафиолетового излучения) для нанесения вреда человеку или животным, выведения из строя оборудования, нанесения ущерба урожаю или окружающей среде";

в пункте 1.1.5.2 коды ТН ВЭД "7326 90 910 9; 7326 90 930 9; 7326 90 980 8" заменить кодами ТН ВЭД "7326 90 940 9; 7326 90 980 7";

таблицу к пункту 1.1.8 дополнить пунктом 49 следующего содержания:

"49. Бис (2,2,2-тринитроэтил) нитрамин (BTNEN) (CAS 19836-28-3)";

в пункте 1.2.1.3 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8446 30 000 0;
8447 90 000";

в пункте 1.2.1.4.1 код ТН ВЭД "8456 90 800 0" заменить кодами ТН ВЭД "8456 40 000 0; 8456 90 000 0";

в пункте 1.3.1.3.1 код ТН ВЭД "3909 30 000 0" заменить кодом ТН ВЭД "3909 39 000 0";

в пункте 1.3.2:

в пункте 1.3.2.3.2:

из подпункта "е" слово "или" исключить;

подпункт "ж" изложить в следующей редакции:

"ж) механическое легирование; или";

дополнить подпунктом "з" следующего содержания:

"з) плазменное распыление; и";

в примечании к пункту 1.3.2 слова "для нанесения покрытий на подложки" заменить словами ", рецептура которых специально разработана для нанесения покрытий";

в пункте 1.3.3.2 код ТН ВЭД "2846 90 000 0" заменить кодами ТН ВЭД "2846 90 100 0; 2846 90 200 0; 2846 90 300 0; 2846 90 900 0";

пункты 1.3.6.1 - 1.3.6.1.2 и технические примечания к ним исключить;

в пункте 1.3.6.2.1 коды ТН ВЭД "2930 90 600 0; 2930 90 990 0" заменить кодами ТН ВЭД "2930 60 000 0; 2930 80 000 0; 2930 90 950 0";

в пункте 1.3.6.4 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"2903 77 600 0;
2903 77 900 0;
3824 99 960 9";

в пункте 1.3.7 слова "Исходные керамические материалы" заменить словами "Керамические порошки";

в пункте 1.3.7.1 слова "Исходные материалы" заменить словами "Керамические порошки";

пункт 1.3.8.2 исключить;

в пункте 1 технических примечаний к пункту 1.3.8.5 слова "в пунктах 1.3.8.1.2 и 1.3.8.1.4" заменить словами "в пунктах 1.3.8.1.2, 1.3.8.1.4 и 1.3.8.5";

пункт 1.3.9.1 исключить;

пункт 1.3.10 дополнить техническими примечаниями следующего содержания:

"Технические примечания:

1. Для целей расчета удельной прочности при растяжении, удельного модуля упругости либо удельного веса волокнистых или нитевидных материалов, определенных в

пунктах 1.3.10.1, 1.3.10.2, 1.3.10.3 или пункте 2 подпункта "а" пункта 1.3.10.5, их значения должны определяться с использованием Метода А, описанного в международном стандарте ISO 10618 (2004) или его национальном эквиваленте.

2. Оценка удельной прочности при растяжении, удельного модуля упругости либо удельного веса волокнистых или нитевидных материалов, определенных в пункте 1.3.10, должна основываться на механических свойствах содержащихся в них однонаправленных моноволокон до их переработки в неоднаправленные волокнистые или нитевидные материалы";

технические примечания к пункту 1.3.10.3 исключить;

в пункте 1.3.10.4.1.2 слова "в пунктах 1.3.8.2 - 1.3.8.5" заменить словами "в пунктах 1.3.8.3 - 1.3.8.5";

в пункте 1.3.10.5 код ТН ВЭД "3926 90 970 5" заменить кодом ТН ВЭД "3926 90 970 6";

в пункте 1.3.11.2 код ТН ВЭД "3824 90 970 9" заменить кодом ТН ВЭД "3824 99 930 9";

из пункта 1.5.1 слова "компонентов из фторированных соединений, определенных в пункте 1.1.1.2 или 1.1.1.3," исключить;

в пункте 1.5.2.3 слова "исходных материалов" заменить словами "керамических порошков";

в пункте 1.5.2.3.1:

в абзаце первом слова "Исходных материалов" заменить словами "Керамических порошков";

в подпункте "в":

в пункте 1 слова "5 мкм;" заменить словами "5 мкм; или";

в пункте 2:

слова "исходными материалами" заменить словами "керамическими порошками";

слова "10 мкм; или" заменить словами "10 мкм;";
пункт 3 исключить;
пункт 1.5.2.4 исключить;
техническое примечание к пункту 1.5.2.7 исключить;
в пункте 2.1.1.2 коды ТН ВЭД "8483 30 800 8" и "8505 90 200 0"
заменить соответственно кодами ТН ВЭД "8483 30 800 7" и
"8505 90 200 9";
в технических примечаниях к пункту 2.2:
пункты 3 - 6 изложить в следующей редакции:

"3. Номенклатура осей определяется в соответствии с международным стандартом ISO 841:2001 "Системы промышленной автоматизации и интеграция. Числовое программное управление станками. Системы координат и обозначение перемещений".

4. Для целей настоящей категории качающийся шпиндель рассматривается как ось вращения.

5. Заявленная однонаправленная повторяемость позиционирования для каждой модели станка может использоваться для всех станков одной модели как альтернатива испытаниям отдельных станков и определяется следующим:

а) выбирается пять станков модели, подлежащей оценке;

б) измеряется повторяемость ($R\uparrow$, $R\downarrow$) линейных осей в соответствии с международным стандартом ISO 230-2:2014 и оценивается однонаправленная повторяемость позиционирования для каждой оси каждого из пяти станков выбранной модели;

в) определяется среднее арифметическое значение однонаправленной повторяемости позиционирования на основе значений показателей однонаправленной точности позиционирования для каждой аналогичной оси всех пяти станков выбранной модели. Эти средние арифметические величины однонаправленной повторяемости позиционирования ($\overline{\text{ОПП}}$) становятся заявленной величиной для каждой оси конкретной модели ($\overline{\text{ОПП}}_x, \overline{\text{ОПП}}_y, \dots$) станка;

г) поскольку каждый из станков, указанных в категории 2 настоящего раздела, имеет несколько линейных осей, количество заявленных величин однонаправленной повторяемости позиционирования их показателя точности должно быть равно количеству этих линейных осей;

д) если любая из осей какой-либо модели станка, не определенного в пунктах 2.2.1.1 - 2.2.1.3, имеет заявленную однонаправленную повторяемость позиционирования, равную или менее (лучше) определенной однонаправленной повторяемости позиционирования каждой модели станка плюс 0,7 мкм, то производитель обязан каждые 18 месяцев заново подтвердить величину точности позиционирования.

6. Для целей пункта 2.2 не следует учитывать погрешность измерения однонаправленной повторяемости позиционирования станков, определенную в соответствии с международным стандартом ISO 230-2:2014 или его национальным эквивалентом.";

дополнить пунктом 7 следующего содержания:

"7. Для целей пункта 2.2 измерения осей должны проводиться в соответствии с методиками испытаний, описанными в пункте 5.3.2 международного стандарта ISO 230-2:2014. Для осей длиной более 2 м испытания должны проводиться на отрезках более 2 м. Для осей длиной более 4 м требуется несколько испытаний (например, два испытания для осей длиной от более 4 м до 8 м и три испытания для осей длиной от более 8 м до 12 м). Каждое испытание должно проводиться с отрезками длиной более 2 м, равномерно распределенными по длине оси. Испытываемые отрезки равномерно распределяются вдоль полной длины оси с любыми излишками длины, равномерно разделенными в начале, посередине и в конце испытываемого отрезка. Указанное в отчете значение всех испытываемых отрезков является наименьшей однонаправленной повторяемостью позиционирования";

пункт 2.2.1.1 и примечание к нему изложить в следующей редакции:

"2.2.1.1. Токарные станки с двумя или более 8458;
 осями, которые могут быть совместно 8464 90 000 0;
 скоординированы для контурного 8465 20 000 0;
 управления, имеющие любую из 8465 99 000 0";
 следующих характеристик:
 а) однонаправленную повторяемость
 позиционирования вдоль одной
 линейной оси или более, равную
 0,9 мкм или менее (лучше), с рабочей
 зоной менее 1 м; или
 б) однонаправленную повторяемость
 позиционирования вдоль одной
 линейной оси или более, равную 1,1 мкм
 или менее (лучше), с рабочей зоной 1 м
 или более

Примечания:

1. Пункт 2.2.1.1 не применяется к
 токарным станкам, специально
 разработанным для производства
 контактных линз и имеющим все
 следующее:

а) контроллер станка ограничен
 программным обеспечением с частично
 программируемым вводом данных,
 используемых в офтальмологических
 целях;

б) отсутствие вакуумного патрона.

2. Пункт 2.2.1.1 не применяется к
 прутковым токарным станкам
 (токарным многоцелевым станкам
 продольного точения), которые
 предназначены для обработки деталей,
 поступающих только через прутковый
 питатель, имеют максимальный диаметр

прутка 42 мм или менее и на которые невозможно установить держатели. Станки могут иметь возможность сверления и (или) фрезерования для обрабатываемых деталей диаметром менее 42 мм;

в пункте 2.2.1.2:

коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8459 31 000 0;
8459 51 000 0;
8459 61;
8464 90 000 0;
8465 20 000 0;
8465 92 000 0";

подпункт "а" изложить в следующей редакции:

"а) три линейные оси плюс одну ось вращения, которые могут быть совместно скоординированы для контурного управления, имеющие любую из следующих характеристик:
1) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 0,9 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной менее 1 м; или
2) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,1 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной 1 м или более;"

пункты 1 - 3 подпункта "б" изложить в следующей редакции:

- "1) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 0,9 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной менее 1 м;
- 2) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,4 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной 1 м или более и менее 4 м;
- 3) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 6 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной 4 м или более; или";

подпункт "в" изложить в следующей редакции:

- "в) для координатно-расточных станков однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,1 мкм или менее (лучше); или";

пункт 2.2.1.3 изложить в следующей редакции:

"2.2.1.3.	Шлифовальные станки, имеющие	8460 12;
	любую из следующих характеристик:	8460 19 100 0;
	а) имеющие все следующие	8460 22 100;
	характеристики:	8460 23 100;
	однонаправленную повторяемость	8460 24 100;
	позиционирования вдоль одной	8460 29;
	линейной оси или более,	8464 20 800 0;
	равную 1,1 мкм или менее (лучше); и	8465 20 000 0;
	три или более оси, которые могут быть	8465 93 000 0";
	совместно скоординированы для	
	контурного управления; или	
	б) пять или более осей, которые могут	

быть совместно скоординированы для контурного управления, имеющие любое из следующего:

однаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,1 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной менее 1 м;

однаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,4 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной 1 м или более и менее 4 м; или

однаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 6 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной 4 м или более

подпункт "б" примечания изложить в следующей редакции:

"б) станкам, специально разработанным как координатно-шлифовальные станки, не имеющие Z-оси или W-оси, с однаправленной повторяемостью позиционирования, равной 1,1 мкм или меньше (лучше);";

в пункте 2.2.1.5 код ТН ВЭД "8456 90 800 0" заменить кодами ТН ВЭД "8456 40 000 0; 8456 90 000 0";

в пункте 2.2.2 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8464 20 110 0;
8464 20 190 0;
8464 20 800 0;
8465 20 000 0;
8465 93 000 0";

в пункте 2.2.6.2.1:

примечание после абзаца первого изложить в следующей редакции:

"Примечание.

Интерферометры и оптические кодирующие устройства систем измерения перемещений, содержащие лазер, определены только в подпункте "в" пункта 2.2.6.2.1";

подпункт "в" изложить в следующей редакции:

"в) измерительные системы, имеющие все следующие характеристики:

- 1) содержащие лазер;
- 2) разрешение на полной шкале 0,2 нм или меньше (лучше); и
- 3) способные достигать погрешности измерения при компенсации показателя преломления воздуха в любой точке в пределах измеряемого диапазона, равной или меньше (лучше) $(1,6 + L/2000)$ нм (L - измеряемая длина в миллиметрах) и измеренной в течение 30 секунд при температуре $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$; или";

в пункте 2.2.7 код ТН ВЭД "8537 10 910 9" заменить кодом ТН ВЭД "8537 10 910 0";

в пункте 2.2.9:

в абзаце первом слова "Обкатные вальцовочные и гибочные станки" заменить словами "Станки для ротационной вытяжки и обкатные вальцовочные станки";

техническое примечание изложить в следующей редакции:

"Техническое примечание.

Станки, объединяющие функции

ротационной вытяжки и вальцовки методом обкатки, считаются для целей пункта 2.2.9 относящимися к обкатным вальцовочным станкам";

пункт 3.1.1 изложить в следующей редакции:

"3.1.1. Электронные изделия:";

в пункте 3.1.1.1.3 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8542 31 901 0;
8542 31 909 0;
8542 39 909 0";

в пункте 3.1.1.1.4:

коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8542 31 901 0;
8542 31 909 0;
8542 39 901 0;
8542 39 909 0";

подпункт "а" изложить в следующей редакции:

"а) аналого-цифровые преобразователи, имеющие любую из следующих характеристик:

разрешающую способность 8 бит или более, но менее 10 бит, со скоростью на выходе более 1 млрд. слов в секунду;

разрешающую способность 10 бит или более, но менее 12 бит, со скоростью на выходе более 500 млн. слов в секунду;

разрешающую способность 12 бит или более, но менее 14 бит, со скоростью на выходе более 200 млн. слов в секунду;

разрешающую способность 14 бит или более, но менее 16 бит, со скоростью на выходе более 250 млн. слов в секунду;
или
разрешающую способность 16 бит или более со скоростью на выходе более 65 млн. слов в секунду";

в подпункте "б":

в пункте 1 слова "3,5 миллиарда выборок в секунду или более" заменить словами "более 3,5 млрд. выборок в секунду";

в пункте 2 слова ", равной 1,25 миллиарда выборок в секунду или более," заменить словами "более 1,25 млрд. выборок в секунду";

в пункте 3.1.1.1.6:

в подпункте "а" слова "входов/выходов - 500 или более" заменить словами "входов/выходов - более 700";

в подпункте "б" цифры "200" заменить цифрами "500";

код ТН ВЭД "8542 39 901 9" заменить кодом ТН ВЭД "8542 39 901 0";

пункт 1 технических примечаний исключить;

в пункте 3.1.1.1.8 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8542 31 901 0;

8542 31 909 0;

8542 39 901 0;

8542 39 909 0";

в пункте 3.1.1.1.10 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8542 31 901 0;

8542 31 909 0;

8542 39 909 0";

в пункте 3.1.1.1.11 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8542 39 901 0;
8542 39 909 0";

в пункте 3.1.1.2 слово "Компоненты" заменить словом "Изделия";

в пункте 3.1.1.2.2 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8542 31 300 0;
8542 31 901 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 33 900 0;
8542 39 300 0;
8542 39 901 0;
8543 90 000 0";

в пункте 2 примечаний к пункту 3.1.1.2.3 слова "интегральные схемы, а также интегральные схемы, смонтированные на плате или в корпусе" заменить словами "транзисторы, транзисторные сборки и модули или корпусные транзисторы";

пункт 1 примечаний к пункту 3.1.1.2.4 изложить в следующей редакции:

"1. Контрольный статус изделий, работающих более чем в одном частотном диапазоне, относящихся к более чем одной полосе частот и указанных в подпунктах "а" - "д" пункта 3.1.1.2.4, определяется наименьшим пороговым значением пиковой выходной мощности в режиме насыщения.";

пункт 3.1.1.2.6 изложить в следующей редакции:

"3.1.1.2.6.	Преобразователи и смесители на	8542 31 300 0;
	гармониках, удовлетворяющие любому	8542 32 300 0;
	из следующих условий:	8542 33 300 0;
	а) разработанные для расширения	8542 39 300 0;
	верхнего предела частотного диапазона	8543 70 900 0";
	анализаторов сигнала до уровня выше	
	90 ГГц;	
	б) разработанные для расширения	
	следующих рабочих характеристик	
	генераторов сигнала:	
	верхнего предела частотного диапазона	
	до уровня выше 90 ГГц;	
	выходной мощности до уровня более	
	100 мВт (20 дБ, отсчитываемых	
	относительно уровня 1 мВт) на любом	
	участке частотного диапазона от более	
	43,5 ГГц до менее 90 ГГц;	
	в) разработанные для расширения	
	рабочих характеристик схемных	
	анализаторов (анализаторов цепей):	
	верхнего предела частотного диапазона	
	до уровня выше 110 ГГц;	
	выходной мощности до уровня более	
	31,62 мВт (15 дБ, отсчитываемых	
	относительно уровня 1 мВт) на любом	
	участке частотного диапазона от более	
	43,5 ГГц до менее 90 ГГц;	
	выходной мощности до уровня более	
	1 мВт (0 дБ, отсчитываемых	
	относительно уровня 1 мВт) на любом	
	участке частотного диапазона от более	
	90 ГГц до менее 110 ГГц; или	
	г) разработанные для расширения	
	верхнего предела частотного диапазона	
	микроволновых приемников-тестеров	
	до уровня выше 110 ГГц;	

в пункте 3.1.1.2.8:

в абзаце первом слова "Микроволновые модули питания (ММП)" заменить словами "Мощные СВЧ-модули";

коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8540 79 000 9;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0;
8543 90 000 0";

в технических примечаниях:

в пункте 1 слова "время готовности ММП" заменить словами "время готовности мощного СВЧ-модуля";

в пункте 2 слова "физический объем ММП" заменить словами "физический объем мощного СВЧ-модуля" в соответствующем падеже;

пункт 3.1.1.2.9 и техническое примечание к нему изложить в следующей редакции:

"3.1.1.2.9. Генераторы или генераторные сборки, определенные для работы с фазовым шумом одной боковой полосы (ОБП) в единицах (дБ по шкале С шумомера)/Гц меньше (лучше)	8542 31 300 0; 8542 32 300 0; 8542 33 300 0; 8542 39 300 0; 8543 20 000 0";
-(126 + 20 log ₁₀ F - 20 log ₁₀ f) в любом месте диапазона 10 Гц ≤ F ≤ 10 кГц	

Техническое примечание.

В пункте 3.1.1.2.9: F - отстройка от рабочей частоты в Гц, а f - рабочая частота в МГц;

в пункте 3.1.1.2.10:

в подпунктах "е" и "ж" слова "75 ГГц" заменить словами "90 ГГц";

коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 20 000 0";

в пункте 3.1.1.3.1:

в подпункте "а" слово "несущую" заменить словом "центральную";

в подпункте "б" слово "несущую" заменить словом "центральную", слова "диаграммы направленности" исключить;

в подпункте "в" слово "несущую" заменить словом "центральную", слова "диаграммы направленности" исключить;

из технического примечания слова "диаграммы направленности" исключить;

в пункте 3.1.1.5.1.2 слова "300 Вт·ч/кг" заменить словами "350 Вт·ч/кг";

в пункте 3.1.1.5.3 код ТН ВЭД "8505 90 200 0" заменить кодом ТН ВЭД "8505 90 200 9";

в пункте 3.1.1.5.4 код ТН ВЭД "8541 40 900" заменить кодом ТН ВЭД "8541 40 900 0";

в пункте 3.1.1.6 слова " $\pm 1,0$ угловая секунда" заменить словами "1,0 угловая секунда";

в подпункте "б" пункта 3.1.1.7:

в абзаце втором слово "импульсное" заменить словом "пиковое";
абзац третий изложить в следующей редакции:

"пиковый ток (ударный ток), равный
или более 3000 А";

в пункте 3.1.1.8 код ТН ВЭД "8504 40 820 8" заменить кодом ТН ВЭД "8504 40 820 0";

пункт 3.1.2 изложить в следующей редакции:

"3.1.2. Нижеперечисленные электронные
сборки, модули и аппаратура общего

назначения и принадлежности для них:";

пункт 3.1.2.1 дополнить особым примечанием следующего содержания:

"Особое примечание.

Для приборов преобразования сигналов в цифровую форму и записи переходных процессов см. пункт 3.1.2.7;"

пункт 3.1.2.1.5 и технические примечания к нему исключить;
пункт 3.1.2.1.6 и техническое примечание к нему изложить в следующей редакции:

"3.1.2.1.6.	Устройства записи цифровых данных, удовлетворяющие всем следующим условиям:	8471 50 000 0; 8471 60; 8471 70 200 0;
	а) обладающие устойчивой пропускной способностью диска или твердотельной памяти более 6,4 Гбит/с; и	8471 70 300 0; 8471 70 500 0;
	б) использующие процессор, выполняющий анализ параметров радиочастотного сигнала одновременно с его записью	8519 89 900 9; 8521 90 000 9; 8522 90 490 0; 8522 90 800 0; 8542 31 300 0; 8542 32 300 0;
	<u>Технические примечания:</u>	8542 33 300 0;
	1. Для устройств записи с архитектурой на параллельной шине пропускная способность - произведение наивысшей скорости записи слов на количество бит (разрядов) в слове.	8542 39 300 0";
	2. Пропускная способность - наивысшая скорость, с которой устройство может производить запись на диск или в твердотельную память без потери информации при сохранении скорости	

ввода данных или дискретизации;

пункт 3.1.2.1.7 изложить в следующей редакции:

"3.1.2.1.7. Осциллографы, работающие в 9030 20";
реальном масштабе времени, имеющие
среднеквадратичное напряжение
собственных шумов по вертикальной
оси менее 2 % полной шкалы при
вертикальной настройке,
обеспечивающей минимальный
уровень шума в полосе пропускания
60 ГГц на канал или более по уровню
3 дБ на любом из выходов

из пункта 3.1.2.2 слово "радиочастот" исключить;

в пункте 3.1.2.2.1 слова "37,5 ГГц" заменить словами "37 ГГц";

пункт 3.1.2.2.2 изложить в следующей редакции:

"3.1.2.2.2. Анализаторы сигналов, имеющие 9030 84 000 9;
отображаемый на дисплее средний 9030 89 300 0";
уровень шума (ОСУШ) меньше
(лучше) –150 дБм/Гц в любой точке
частотного диапазона выше 43,5 ГГц,
но не превышающего 90 ГГц;

в пункте 3.1.2.2.3 слова "75 ГГц" заменить словами "90 ГГц";

в подпункте "а" пункта 3.1.2.2.4 слова "85 МГц" заменить
словами "170 МГц";

пункт 3.1.2.2.5 изложить в следующей редакции:

"3.1.2.2.5. Анализаторы сигналов, имеющие 9030 20 300 9;
функцию запуска по частотной маске 9030 32 000 9;
со стопроцентной вероятностью 9030 39 000 9;
запуска (захвата) сигналов 9030 84 000 9;
с длительностью 15 мкс или менее; 9030 89 300 0";

в пункте 3.1.2.3:

абзац первый изложить в следующей редакции:

"3.1.2.3.	Генераторы сигналов, имеющие любую из следующих характеристик:	8542 31 300 0;
		8542 32 300 0;
		8542 33 300 0;
		8542 39 300 0;
		8543 20 000 0";

в подпункте "а":

из абзаца первого слово "синтезированных" исключить;

слова "75 ГГц" заменить словами "37 ГГц";

в абзаце втором слова "100 нс" заменить словами "25 нс";

в подпункте "б":

слово "синтезированных" исключить;

слова "75 ГГц" заменить словами "90 ГГц";

подпункты "в" и "г" изложить в следующей редакции:

"в) время переключения частоты,

определенное любым из следующего:

менее 100 мкс для любого изменения

частоты, превышающего 2,2 ГГц, в

пределах диапазона частот выше

4,8 ГГц, но не превышающего

31,8 ГГц;

менее 500 мкс для любого изменения

частоты, превышающего 550 МГц, в

пределах диапазона частот выше

31,8 ГГц, но не превышающего 37 ГГц;

или

менее 100 мкс для любого изменения

частоты, превышающего 2,2 ГГц, в

пределах диапазона частот выше

37 ГГц, но не превышающего 90 ГГц;

г) фазовый шум одной боковой полосы

(ОБП) в единицах

(дБ по шкале С шумомера)/Гц, как

определено любым из следующего:

меньше (лучше)
 $-(126 + 20 \log_{10} F - 20 \log_{10} f)$ в любом
 месте диапазона $10 \text{ Гц} \leq F \leq 10 \text{ кГц}$
 в пределах диапазона частот выше
 3,2 ГГц, но не превышающего 90 ГГц;
 или
 меньше (лучше) $-(206 - 20 \log_{10} f)$
 в любом месте диапазона
 $10 \text{ кГц} < F \leq 100 \text{ кГц}$ в пределах
 диапазона частот выше 3,2 ГГц, но не
 превышающего 90 ГГц; или";

в подпункте "д":
 слово "синтезированную" исключить;
 слова "75 ГГц" заменить словами "90 ГГц";
 из пункта 1 примечаний слова "синтезированных частот"
 исключить;
 из технического примечания слово "синтезированная"
 исключить;
 в пункте 3.1.2.4:
 в подпунктах "а" и "б" слова "75 ГГц" заменить словами
 "90 ГГц";
 в подпункте "в" слова "нелинейный вектор измерения
 функциональности" заменить словами "функцию нелинейного
 векторного анализа";
 в пунктах 3.1.2.6.1 - 3.1.2.6.3 коды ТН ВЭД изложить в
 следующей редакции:

"8542 31 300 0;
 8542 32 300 0;
 8542 33 300 0;
 8542 39 300 0;
 8543 20 000 0";

в подпункте "б" пункта 3.1.2.6.3 слова "1 Вт" заменить словами
 "1 Вт;";
 дополнить пунктом 3.1.2.7, особым примечанием, техническим
 примечанием и примечанием к нему следующего содержания:

"3.1.2.7.	<p>Электронные сборки, модули или оборудование, предназначенные для выполнения всего следующего:</p> <p>а) аналого-цифровых преобразований, имеющих любую из следующих характеристик:</p> <p>разрешающую способность 8 бит или более, но менее 10 бит при входной частоте дискретизации более 1,3 млрд. выборок в секунду;</p> <p>разрешающую способность 10 бит или более, но менее 12 бит при входной частоте дискретизации более 1 млрд. выборок в секунду;</p> <p>разрешающую способность 12 бит или более, но менее 14 бит при входной частоте дискретизации более 1 млрд. выборок в секунду;</p> <p>разрешающую способность 14 бит или более, но менее 16 бит при входной частоте дискретизации более 400 млн. выборок в секунду; или</p> <p>разрешающую способность 16 бит или более при входной частоте дискретизации более 180 млн. выборок в секунду; и</p> <p>б) любых следующих действий:</p> <p>вывода оцифрованных данных;</p> <p>хранения оцифрованных данных; или</p> <p>обработки оцифрованных данных</p>	<p>8471 90 000 0;</p> <p>8543 70 900 0";</p>
-----------	--	--

Особое примечание.

Устройства записи цифровых данных, осциллографы, анализаторы сигналов, генераторы сигналов, сетевые анализаторы и микроволновые приемники-тестеры определены в

пунктах 3.1.2.1.6, 3.1.2.1.7, 3.1.2.3,
3.1.2.4, 3.1.2.5 и 3.1.2.6 соответственно

Техническое примечание.

Контрольный статус многоканальных
электронных сборок или модулей
определяется наивысшими
заявленными характеристиками по
одному из каналов

Примечание.

Пункт 3.1.2.7 включает платы АЦП,
дискретизаторы аналоговых сигналов,
платы сбора данных, платы обработки
сигналов и устройства регистрации
переходных процессов

пункт 3.2.1.3 исключить;

в пункте 3.2.1.5:

код ТН ВЭД "8456 90 800 0" заменить кодами ТН ВЭД
"8456 40 000 0; 8456 90 000 0";

в подпункте "а" слова "определенных в пунктах 3.2.1.1, 3.2.1.2
или 3.2.1.3" заменить словами "определенных в пункте 3.2.1.1.1,
3.2.1.1.2, 3.2.1.1.3 или 3.2.1.2";

из пункта 1 технических примечаний слова "травление, ионная"
исключить;

в пункте 3.2.1.6.1:

в подпункте "а" слова "245 нм" заменить словами "193 нм";

в подпункте "б" слова "95 нм" заменить словами "45 нм";

в пункте 3.2.1.6.2 слова "95 нм" заменить словами "45 нм";

пункт 3.2.1.6.3 изложить в следующей редакции:

"3.2.1.6.3.	Оборудование, специально	8456 11 000 0;
	разработанное для изготовления	8456 12 000 0;
	шаблонов, удовлетворяющее всем	8486 20 900 3;
	следующим условиям:	8486 40 000 1";

а) использующее отклоняемый сфокусированный электронный, ионный или лазерный пучок; и
 б) имеющее любую из следующих характеристик:
 полную ширину пятна на полувысоте пучка менее 65 нм и на поверхности размещения изображения менее 17 нм (с вероятностью +3 сигма); или
 погрешность совмещения второго слоя менее 23 нм (с вероятностью +3 сигма) на шаблоне;

дополнить пунктом 3.2.1.6.4 следующего содержания:

"3.2.1.6.4.	Производственное оборудование, разработанное для прямого формирования рисунка на подложке, удовлетворяющее всем следующим условиям: а) использующее отклоняемый сфокусированный электронный пучок; и б) имеющее любую из следующих характеристик: минимальный диаметр пучка 15 нм или менее; или погрешность совмещения второго слоя менее 27 нм (с вероятностью +3 сигма);	8456 11 000 0; 8456 12 000 0; 8486 20 900 3; 8486 40 000 1";
-------------	---	---

в пунктах 3.3.2.1, 3.3.2.2, 3.3.2.4 и 3.3.2.5 код ТН ВЭД "3824 90 970 9" заменить кодами ТН ВЭД "3824 84 000 0; 3824 85 000 0; 3824 86 000 0; 3824 87 000 0; 3824 88 000 0; 3824 99 920 3; 3824 99 920 9; 3824 99 930 9; 3824 99 960 9";

в пунктах 3.3.3.1 и 3.3.3.2 коды ТН ВЭД "2931 90 400 0; 2931 90 900 9" заменить кодами ТН ВЭД "2931 39 000 0; 2931 90 800 9";

в пункте 3.3.4 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"2850 00 200 0;
2853 90 900 0";

в пункте 3.5.2:

техническое примечание к подпункту "а" дополнить словами "и векторные регистры с числом элементов не менее 32 в каждом";

в подпункте "в" слова "более четырех" заменить словами "более восьми";

примечание к подпункту "в" исключить;

примечания изложить в следующей редакции:

"Примечания:

1. Пункт 3.5.2 не применяется к технологиям мультимедийных расширений.

2. Пункт 3.5.2 не применяется к технологиям разработки или производства ядер микропроцессоров, имеющих все следующее:
использующих технологии с разрешением 0,130 мкм или выше (хуже); и содержащих многослойные структуры с пятью или менее металлическими слоями.

3. Пункт 3.5.2 включает технологии для процессоров цифровой обработки сигналов и цифровых матричных процессоров";

в категории 4:

в примечаниях:

в особом примечании к пункту 2 примечаний слова "пункт 5.4.1." заменить словами "пункт 5.4.1";

пункт 3 примечаний исключить;

особые примечания к пункту 4.1.1 изложить в следующей редакции:

"Особое примечание.

В отношении ЭВМ и сопутствующего оборудования, соответствующих требованиям подпункта "б" пункта 4.1.1, см. также пункт 4.1.1 раздела 2";

в пункте 1 примечания к пункту 4.1.2:

в подпункте "д" слово "изображения;" заменить словом "изображения.";

подпункт "е" исключить;

в пункте 4.1.2.2 цифры "8,0" заменить цифрами "12,5";

в пункте 4.1.2.3:

пункт 1 примечаний изложить в следующей редакции:

"1. Пункт 4.1.2.3 применяется только к электронным сборкам и программируемым взаимосвязям, не превышающим пределы, определенные в пункте 4.1.2.2, при поставке в виде необъединенных электронных сборок.";

дополнить особым примечанием следующего содержания:

"Особое примечание.

Для электронных сборок, модулей или аппаратуры, выполняющих аналого-цифровые преобразования, см. пункт 3.1.2.7;"

пункт 4.1.2.4 исключить;

в пункте 4.1.4 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8471;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;

8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0";

в подпункте "а" пункта 4.4.1.2 цифры "0,60" заменить цифрами "6,0";

пункт 4.4.2 исключить;

особое примечание к пункту 4.4.3 исключить;

в подпункте "а" пункта 4.5.2 цифры "0,60" заменить цифрами "6,0";

пункт 6 примечаний к техническому примечанию по определению приведенной пиковой производительности (ППП) к категории 4 и техническое примечание к нему изложить в следующей редакции:

"6. Значения ППП должны вычисляться для комбинаций процессоров, содержащих специально разработанные процессоры для повышения производительности путем объединения одновременно работающей и совместно используемой памяти.

Технические примечания:

1. Объединение всех процессоров и ускорителей, работающих одновременно и расположенных на одной матрице.

2. Комбинации процессоров могут достигаться путем использования электронных сборок, определенных в пункте 4.1.2.3, и используют память, когда любой из процессоров способен получить доступ к любой ячейке памяти в системе посредством передачи аппаратным средством строк кэша или слов памяти без привлечения какого-либо программного механизма.";

в части 1 категории 5:

особые примечания к пункту 1 примечаний изложить в следующей редакции:

"Особое примечание.

В отношении лазеров, специально разработанных для телекоммуникационного оборудования или систем, см. пункт 6.1.5";

в пунктах 5.1.1.1.1 - 5.1.1.1.3 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8517 12 000 0;
8517 61 000 2;
8517 61 000 8;
8517 69 390 0;
8525 60 000 9;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0";

пункт 5.1.1.4 изложить в следующей редакции:

"5.1.1.4.	Фазированные антенные решетки с электронным управлением диаграммой направленности, определенные для работы:	8529 10 950 0;
	а) на частотах выше 31,8 ГГц, но не более 57 ГГц при эффективной мощности излучения (ЭМИ), равной или более +20 дБм (22,15 дБм эффективной изотропно излучаемой мощности (ЭИИМ));	8542 31 300 0; 8542 32 300 0; 8542 33 300 0; 8542 39 300 0";
	б) на частотах выше 57 ГГц, но не более 66 ГГц и имеющие ЭМИ, равную или более +24 дБм (26,15 дБм ЭИИМ);	
	в) на частотах выше 57 ГГц, но не более 66 ГГц и имеющие ЭМИ, равную или более +20 дБм (22,15 дБм ЭИИМ);	
	г) на частотах выше 90 ГГц	

в пунктах 5.1.1.6.1 - 5.1.1.6.2 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8517 62 000 9;
8517 69 390 0;
8517 69 900 0;
8518 10;
8525 60 000 9;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0;
9013 20 000 0";

в пункте 5.1.1.6.4 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8517 62 000 9;
8517 69 390 0;
8517 69 900 0;
8526 10 000 9;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0";

в пункте 5.1.1.7 слова "отражений фоновых радиочастотных излучений, подаваемых нелокационными передатчиками" заменить словами "отраженных от объектов радиочастотных излучений, создаваемых нелокационными передатчиками";

в пункте 5.1.1.9 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8471;
8517 62 000;
8517 69 900 0;
8526 10 000 9;

8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0;
9030 40 000 0";

подпункт "б" пункта 5.2.1.2.1 исключить;
в пункте 5.2.1.2.2 цифры "256" заменить цифрами "1024";
пункт 5.4.1.2 и особое примечание к нему исключить;
в пункте 5.4.1.4.2 цифры "256" заменить цифрами "1024";
в пункте 5.5.1.3.1 цифры "120" заменить цифрами "560";
подпункт "б" пункта 5.5.1.3.2 исключить;
в подпункте "а" пункта 5.5.1.3.4 цифры "256" заменить цифрами "1024";
в части 2 категории 5:
в примечаниях:
пункт 1 исключить;
в пункте 3 слова "Пункты 5.1.2 и 5.4.2" заменить словами "Пункты 5.1.2 - 5.1.4 и 5.4.2";
подпункт "б" пункта 1 примечания к криптографическому примечанию дополнить словами "Простое осведомление о цене не считается консультацией.";
перед пунктом 5.1.2 дополнить словами:

"Криптографическая защита информации";

пункт 5.1.2 изложить в следующей редакции:

"5.1.2. Системы защиты информации, оборудование и компоненты, определенные ниже:";

пункт 5.1.2.1 и особое примечание к нему изложить в следующей редакции:

"5.1.2.1. Системы, аппаратура и компоненты для криптографической защиты информации:

Особые примечания:

1. В отношении продукции, ранее определенной в пункте 5.1.2.1.2, см. пункт 5.1.4.1.
2. Для приемного оборудования глобальных навигационных спутниковых систем (ГНСС), содержащего или использующего функции дешифрования, см. пункт 7.1.5, а в отношении дешифрующего программного обеспечения и технологий см. пункты 7.4.5 и 7.5.1";

в пункте 5.1.2.1.1:

коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8471;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0";

после технических примечаний дополнить примечанием следующего содержания:

"Примечание.

Пункт 5.1.2.1 не применяется к любому из следующего:

а) смарт-картам и считывающим или записывающим устройствам смарт-карт, включая:

1) смарт-карты или электронно-считываемые персональные документы

(например, жетоны, электронные паспорта), удовлетворяющие любому из следующих условий:

криптографические возможности которых ограничены использованием в оборудовании или системах, исключенных из пункта 5.1.2, 5.1.3 или 5.1.4 примечанием 4 к части 2 категории 5 или пунктами "б" - "е" настоящего примечания, и которые не могут быть перепрограммированы для любого другого использования; или удовлетворяющие всем следующим условиям:

конструктивно и функционально ограничены применением в целях защиты хранящихся на них персональных данных; были или могут быть персонализированы для использования при совершении публичных или коммерческих сделок либо для идентификации личности; и криптографические возможности которых недоступны пользователю

Техническое примечание.

Персональные данные включают в себя любую информацию, которая касается частного лица или организации и может составлять личную или служебную тайну, такую как сумма хранящихся денежных средств на счете и другие данные, необходимые для аутентификации;

2) специально разработанные или модифицированные считывающие или

записывающие устройства, которые применяются только для товаров, определенных в пункте 1 подпункта "а" настоящего примечания

Техническое примечание.

Считывающие или записывающие устройства включают в себя оборудование, поддерживающее связь со смарт-картами или электронно-считываемыми документами через сеть;

б) криптографическому оборудованию, специально разработанному и применяющемуся только для банковских или финансовых операций

Техническое примечание.

Финансовые операции, указанные в пункте "б" примечания к пункту 5.1.2, включают в себя сборы и оплату за транспортные услуги или кредитование;

в) портативным или мобильным радиотелефонам гражданского назначения (например, используемым в системах сотовой радиосвязи гражданского назначения), не обладающим техническими возможностями передачи зашифрованных данных непосредственно на другой радиотелефон или оборудование, отличное от оборудования беспроводной сети с радиодоступом (RAN), а также возможностями пересылки зашифрованных данных через оборудование RAN (например,

через контроллер сети доступа сети сотовой связи (RNC) или контроллер базовых станций (BSC);

г) беспроводному телефонному оборудованию, не обладающему технической возможностью межабонентского шифрования, с максимальной дальностью беспроводной связи (односкачковой, без ретрансляции между терминалом и базовой станцией) без усиления менее 400 м согласно техническим условиям производителя;

д) портативным или мобильным радиотелефонам и аналогичным пользовательским беспроводным устройствам гражданского назначения (за исключением устройств, обладающих антипиратскими функциями, которые не являются общедоступными), соответствующим условиям, указанным в пунктах 2 - 4 подпункта "а" криптографического примечания (пункт 3 примечаний) к части 2 категории 5, использующим только общедоступные или коммерческие криптографические стандарты и адаптированным для конкретного применения в гражданских отраслях промышленности, со свойствами, не влияющими на криптографические возможности исходных неадаптированных устройств;

е) оборудованию беспроводной персональной сети, которое использует только опубликованные или коммерческие криптографические стандарты и криптографические

возможности которого ограничены номинальной зоной действия 30 м в соответствии со спецификациями производителя или зоной, не превышающей 100 м, - для оборудования, не способного поддерживать связь с более чем семью устройствами; или

ж) оборудованию, удовлетворяющему всем следующим условиям:

- 1) обладающему всеми криптографическими функциями, указанными в пункте 5.1.2.1, если оно соответствует любому из следующего: его криптографические функции недоступны пользователям; или его криптографические функции доступны пользователям только при криптографической активации; и
- 2) в случае необходимости, как это определено уполномоченным органом страны-экспортера, детальная информация, касающаяся указанного оборудования, должна быть предоставлена по запросу уполномоченного органа для подтверждения соответствия оборудования изложенным выше условиям

Особые примечания:

1. В отношении оборудования, прошедшего криптографическую активацию, см. пункт 5.1.2.1.
2. См. также пункты 5.1.2.2, 5.4.2.4 и 5.5.2.2;

з) оборудованию мобильных сетей связи с радиодоступом (RAN), разработанному для гражданского применения, соответствующему условиям, указанным в пунктах 2 - 4 подпункта "а" криптографического примечания (пункт 3 примечаний) к части 2 категории 5, имеющему выходную радиочастотную мощность, ограниченную 0,1 Вт (20 дБм) или менее, и поддерживающему 16 параллельных пользователей или менее;

и) маршрутизаторам, коммутаторам или реле, обладающим средствами криптографической защиты, функционально ограниченными задачами эксплуатации, администрирования или технического обслуживания (ОАМ) и использующим только общедоступные или коммерческие криптографические стандарты; или

к) компьютерной технике общего назначения или серверам, обладающим средствами криптографической защиты и функционально ограниченными следующим:

1) использующим только коммерческие криптографические стандарты; и

2) соответствующим любому из следующего:

являющимся неотъемлемой частью центрального процессора (CPU), соответствующего условиям, указанным в пункте 3 примечаний к части 2 категории 5;

являющимся неотъемлемой частью операционной системы, не указанной в

пункте 5.4.2; или
ограниченным выполнением функций
технического обслуживания (ОАМ);";

пункты 5.1.2.1.2 - 5.1.2.1.8 исключить;
пункт 5.1.2.2 изложить в следующей редакции:

"5.1.2.2. Разработанные или модифицированные 8471;
для достижения либо превышения 8542 31 300 0;
посредством криптографической 8542 32 300 0;
активации при выполнении функций, 8542 33 300 0;
указанных в пункте 5.1.2.1, 8542 39 300 0;
контролируемых уровней 8543 70 900 0";
производительности, которые не могут
быть достигнуты либо превышены
иным способом;

примечание к пункту 5.1.2 и особое примечание после него
исключить;

дополнить пунктами 5.1.2.3 - 5.1.2.5 следующего содержания:

"5.1.2.3. Разработанные или модифицированные 8471;
для использования или выполнения 8543 70 900 0
квантовой криптографии

Техническое примечание.

Квантовая криптография также
известна как квантовое распределение
ключей (КРК);

5.1.2.4. Разработанные или модифицированные 8471;
для применения криптографических 8543 70 900 0
методов генерирования
каналообразующих кодов, кодов
шифрования или кодов идентификации
сети для систем, использующих
технику сверхширокополосной
модуляции, и имеющие любую из

следующих характеристик:

- а) ширину полосы частот, превышающую 500 МГц; или
- б) относительную ширину полосы частот 20 % или более;

- 5.1.2.5. Разработанные или модифицированные 8471;
для применения криптографических 8543 70 900 0";
методов генерации кода распределения частот для систем с расширенным спектром частот, не определенных в пункте 5.1.2.4, включающих код скачкообразной перестройки частоты для систем со скачкообразной перестройкой частоты

перед пунктом 5.1.3 дополнить словами:

"Некриптографическая защита информации";

дополнить пунктами 5.1.3 - 5.1.3.2 следующего содержания:

- "5.1.3. Системы, оборудование и компоненты для некриптографической защиты информации:
- 5.1.3.1. Кабельные системы связи, 8471;
разработанные или модифицированные 8517 61 000 1;
для использования механических, 8517 62 000;
электрических или электронных 8543 70 900 0
средств обнаружения несанкционированного доступа

Примечание.

Пункт 5.1.3.1 применяется только к физическому уровню защиты;

- 5.1.3.2. Специально разработанные или модифицированные для снижения утечки несущих информацию сигналов, кроме необходимых для защиты здоровья, безопасности или соблюдения установленных стандартов электромагнитной совместимости 8471; 8543 70 900 0";

перед пунктом 5.1.4 дополнить словами:

"Взлом, снижение криптографической стойкости или обход средств защиты информации";

дополнить пунктами 5.1.4, 5.1.4.1, примечанием и техническим примечанием следующего содержания:

- "5.1.4. Системы, оборудование и компоненты для взлома, снижения криптографической стойкости или обхода средств защиты информации:

- 5.1.4.1. Разработанные или модифицированные для выполнения криптоаналитических функций 8471; 8543 70 900 0";

Примечание.

Пункт 5.1.4.1 включает в себя системы либо оборудование, разработанные или модифицированные для выполнения криптоаналитических функций, определяемых путем анализа содержания программного продукта

Техническое примечание.

Криптоаналитические функции - это функции, разработанные для взлома криптографического механизма в целях извлечения конфиденциальных, переменных или чувствительных данных, включая нешифрованный текст, пароли или криптографические ключи;

в пункте 5.2.2.1 слова "в пункте 5.1.2" заменить словами "в пунктах 5.1.2, 5.1.3, 5.1.4";

в пунктах 5.2.2.1 и 5.2.2.2 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0;
9030 40 000 0";

в пунктах 5.2.2.2, 5.4.2.1 и 5.4.2.3.1 слова "в пункте 5.1.2" заменить словами "в пункте 5.1.2, 5.1.3 или 5.1.4";

пункт 5.4.2.3.2 дополнить примечанием следующего содержания:

"Примечание.

Пункт 5.4.2.3 не применяется к программному обеспечению, ограниченному задачами АЭТО, включающими только опубликованные или коммерческие криптографические стандарты";

в пункте 5.4.2.4 слова "или превышения товаром" заменить словами "или превышения товаром посредством криптографической активации";

в пункте 5.5.2.1 слова "в пункте 5.1.2" заменить словами "в пунктах 5.1.2, 5.1.3, 5.1.4";

в пункте 5.5.2.2 слова "или превышения товаром" заменить словами "или превышения товаром посредством криптографической активации";

в подпункте "а" пункта 6.1.1.1.1.2:

в абзаце третьем слова "выше 3800" заменить словами "выше 3800 м/с";

техническое примечание изложить в следующей редакции:

"Техническое примечание.

Скорость промеров - произведение максимальной скорости [м/с], на которой датчик может работать, и максимального числа промеров в рабочей полосе при условии стопроцентного покрытия.

Для систем, производящих промеры в двух направлениях (3D-сонары), должна использоваться максимальная скорость промеров в любом направлении;"

в абзаце первом пункта 6.1.1.1.1.3 после слов "отвечающие всему следующему" дополнить словами ", а также специально разработанные передающие и принимающие решетки для них";

пункт 6.1.1.1.3 изложить в следующей редакции:

<p>"6.1.1.1.3. Акустические излучатели (включая преобразователи), объединяющие пьезоэлектрические, магнитострикционные, электрострикционные, электродинамические или гидравлические элементы, функционирующие независимо или в комбинации, имеющие любую из следующих характеристик:</p>	<p>9014 80 000 0; 9015 80 910 0";</p>
--	---

Примечания:

1. Контрольный статус акустических излучателей (включая преобразователи), специально разработанных для оборудования, не определенного в пункте 6.1.1, определяется контрольным статусом этого оборудования.
2. Пункт 6.1.1.1.3 не применяется к электронным источникам, распространяющим акустическое излучение только в вертикальной плоскости, механическим источникам (пневматическим или паровым) и химическим (взрывным) источникам.
3. Пьезоэлектрические элементы, указанные в пункте 6.1.1.1.3, в том числе пьезоэлектрические элементы, выполненные из магнониобата-титаната свинца ($\text{Pb}(\text{Mg}_{1/3}\text{Nb}_{2/3})\text{O}_3$ - PbTiO_3 , PMN-PT), выращенные из твердого раствора, или из индий-ниобата магнониобата-титаната свинца ($\text{Pb}(\text{In}_{1/2}\text{Nb}_{1/2})\text{O}_3$ - $\text{Pb}(\text{Mg}_{1/3}\text{Nb}_{2/3})\text{O}_3$ - PbTiO_3 , PIN-PMN-PT), выращенные из твердого раствора
 - а) работающие на частотах ниже 10 кГц и имеющие любое из следующего: не предназначенные для непрерывной работы при стопроцентном нагрузочном цикле и имеющие уровень акустической мощности источника (SLRMS) в свободном звуковом поле, превышающий $(10 \text{ Log}(f) + 169,77)$ дБ (относительно 1 мкПа на расстоянии 1 м от источника излучения), где f - частота в герцах при

максимальном коэффициенте передачи по напряжению (TVR) в частотном диапазоне ниже 10 кГц; или предназначенные для непрерывной работы при стопроцентном нагрузочном цикле и имеющие источник с уровнем мощности непрерывного излучения (SL_{RMS}) в свободном звуковом поле, превышающим $(10 \text{ Log}(f) + 159,77)$ дБ (относительно 1 мкПа на расстоянии 1 м от источника излучения), где f - частота в герцах (в частотном диапазоне ниже 10 кГц) при максимальном коэффициенте передачи по напряжению (TVR)

Особое примечание.

Для изделий, ранее определенных в подпункте "б" пункта 6.1.1.1.3, см. подпункт "а" пункта 6.1.1.1.3

Техническое примечание.

Уровень акустической мощности источника в свободном звуковом поле (SL_{RMS}) определяется по максимуму излучения на акустической оси в дальнем поле акустического излучателя. Его величина может быть определена при известном TVR по формуле: $SL_{RMS} = (TVR + 20 \text{ log } V_{RMS})$ дБ (относительно 1 мкПа на расстоянии 1 м от источника излучения), где SL_{RMS} - уровень акустической мощности источника излучения, TVR - коэффициент передачи по напряжению, а V_{RMS} - напряжение запускающего сигнала

акустического излучателя;

б) обеспечивающие подавление боковых лепестков диаграммы направленности более 22 дБ;

подпункт "б" пункта 6.1.1.1.4 изложить в следующей редакции:

"б) среднеквадратичное значение величины определенного отклонения положения меньше (лучше) 10 м, измеренного на дальности (расстоянии) 1000 м";

в пункте 6.1.1.1.5:

подпункт "б" изложить в следующей редакции:

"б) среднеквадратичное значение величины определенного отклонения положения меньше (лучше) 15 м, измеренного на дальности (расстоянии) 530 м; и";

код ТН ВЭД "8907 90 000 0" заменить кодом ТН ВЭД "8907 90 000 9";

из подпункта "а" пункта 6.1.1.1.2.4 знак "±" исключить;

в пунктах 6.1.1.1.2.5 и 6.1.1.1.2.6 код ТН ВЭД "8907 90 000 0" заменить кодом ТН ВЭД "8907 90 000 9";

в особом примечании к пункту 6.1.1.2.2 цифры "8.1.2.17" заменить цифрами "8.1.2.6";

в пунктах 6.1.2.1.1.1 - 6.1.2.1.1.4, 6.1.2.1.2.3.1 - 6.1.2.1.2.3.3, 6.1.2.1.3.1 - 6.1.2.1.3.7 код ТН ВЭД "8541 40 900 9" заменить кодом ТН ВЭД "8541 40 900 0";

пункт 2 примечаний к пункту 6.1.2.1.3 после технического примечания дополнить подпунктом "г" следующего содержания:

"г) к термоэлектрическим приемникам, имеющим менее 5130 элементов";

особое примечание к пункту 6.1.3 исключить;
пункт 6.1.3.1.3 изложить в следующей редакции:

"6.1.3.1.3. Механические или электронные фотохронографы (стрик-камеры): 9007 10 000 0";
а) механические фотохронографы, имеющие скорость записи более 10 мм/мкс;
б) электронные фотохронографы, имеющие временное разрешение более 50 нс;

в пункте 6.1.3.1.6 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"9007 10 000 0;
9007 91 000 0;
9620 00 000 4";

в примечаниях к пункту 6.1.3.2.4:
подпункт "в" пункта 3 изложить в следующей редакции:

"в) специально разработанным для установки на гражданское пассажирское наземное транспортное средство и отвечающим всем следующим требованиям:
1) конфигурация и размещение камеры внутри транспортного средства предусмотрены только для оказания помощи водителю в целях обеспечения безопасной эксплуатации транспортного средства;
2) работающим только тогда, когда они установлены на любое из следующего:

гражданское пассажирское наземное транспортное средство, для которого они предназначены и вес брутто которого менее 4500 кг; или специально разработанное и сертифицированное испытательное или тестирующее оборудование для работы с этими камерами; и
3) включающим в себя устройство, приводящее камеру в нерабочее состояние при извлечении ее из транспортного средства, для которого камера предназначалась";

подпункт "б" пункта 4 изложить в следующей редакции:

"б) специально разработанным для установки на гражданское пассажирское наземное транспортное средство или на паром для перевозки пассажиров и транспортных средств и отвечающим всем следующим требованиям:
1) конфигурация и размещение камеры внутри транспортного средства или парома предусмотрены только для оказания помощи водителю или оператору в целях обеспечения безопасной эксплуатации наземного транспортного средства или парома;
2) работающим только тогда, когда они установлены на любое из следующего: гражданское пассажирское наземное транспортное средство, для которого они предназначены и вес брутто которого менее 4500 кг; паром для перевозки пассажиров и транспортных средств, для которого

они предназначены, имеющий общую длину 65 м или более; или специально разработанное и сертифицированное испытательное или тестирующее оборудование для работы с этими камерами; и
 3) включающим в себя активное устройство, приводящее камеру в нерабочее состояние при извлечении ее из транспортного средства, для которого камера предназначалась;"

пункт 6.1.4.1 дополнить техническим примечанием следующего содержания:

"Техническое примечание.
 Для целей пункта 6.1.4.1 порог лазерного разрушения измеряется в соответствии с международным стандартом ISO 21254-1:2011";

пункт 6.1.4.1.1 изложить в следующей редакции:

"6.1.4.1.1.	Деформируемые зеркала, имеющие активную оптическую апертуру более 10 мм и любое из следующего, а также специально разработанные для них компоненты: а) имеющие все следующие характеристики: механическую резонансную частоту 750 Гц или более; и более 200 рабочих приводов; или б) порог лазерного разрушения, являющийся любым из следующего: более 1 кВт/см ² при использовании непрерывного лазера; или более 2 Дж/см ² при использовании	9001 90 000 9; 9002 90 000 9";
-------------	--	-----------------------------------

импульсного лазера с длительностью импульса 20 нс при частоте повторения импульсов 20 Гц;

в пунктах 6.1.4.1.2 и 6.1.4.1.3 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"9001 90 000 9;
9002 90 000 9";

после пункта 6.1.4.1.3 дополнить примечанием следующего содержания:

"Примечание.

Пункты 6.1.4.1.2 и 6.1.4.1.3 не применяются к зеркалам, специально разработанным в целях направления солнечного излучения для наземных гелиостатических установок;"

пункт 6.1.4.1.4 изложить в следующей редакции:

"6.1.4.1.4. Зеркала, специально разработанные для управления лучом платформ зеркал, определенных в подпункте "а" пункта 6.1.4.4.2 с плоскостностью $1/10 \lambda$ или лучше (длина волны равна 633 нм) и имеющие любое из следующего:
а) диаметр или длину главной оси 100 мм или более; или
б) порог лазерного разрушения, являющийся любым из следующего: более 10 кВт/см^2 при использовании непрерывного лазера; или более 20 Дж/см^2 при использовании импульсов лазера с длительностью импульса 20 нс при частоте повторения импульсов 20 Гц

9001 90 000 9;
9002 90 000 9";

в пунктах 6.1.4.2 и 6.1.4.3.1 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"9001 90 000 9;
9002 90 000 9";

в пункте 6.1.4.3.2 код ТН ВЭД "9001 90 000 0" заменить кодом ТН ВЭД "9001 90 000 9";

в пункте 6.1.4.3.3 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"9001 90 000 9;
9002 90 000 9";

в пункте 6.1.4.4.1 код ТН ВЭД "9032 89 000 9" заменить кодом ТН ВЭД "9032 89 000 0";

пункт 6.1.4.4.2 изложить в следующей редакции:

- | | | |
|-------------|--|-----------------------------------|
| "6.1.4.4.2. | Оборудование управления, слежения, стабилизации или юстировки резонатора:
а) платформы зеркал для управления лучом (коррекции наклонов), разработанные для установки зеркал диаметром или с длиной главной оси более 50 мм и имеющие все следующие характеристики, а также специально разработанное для них электронное оборудование управления:
максимальный угловой ход ± 26 мрад или более;
механическую резонансную частоту 500 Гц или более; и
угловую погрешность 10 мкрад (микрорадиан) или менее (лучше);
б) оборудование юстировки резонатора, имеющее полосу пропускания 100 Гц или более и | 9031 49 900 0;
9032 89 000 0"; |
|-------------|--|-----------------------------------|

погрешность 10 мкрад (микрорадиан)
или менее (лучше);

в пункте 6.1.4.4.3 коды ТН ВЭД "9032 81 000 9; 9032 89 000 9"
заменить кодами ТН ВЭД "9032 81 000 0; 9032 89 000 0";

пункт 6.1.4.4.4 исключить;

особое примечание перед пунктом 6.1.4.5 изложить в
следующей редакции:

"Особое примечание.

В отношении оборудования для
оптического контроля, указанного в
пунктах 6.1.4.4 - 6.1.4.4.3, см. также
пункты 6.1.4.2 - 6.1.4.2.3 раздела 2";

в пункте 6.1.4.5 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"9001 90 000 9;
9002 90 000 9";

в подпункте "е" пункта 6.1.5.2:

в абзаце третьем пункта 1 слова "10 Вт" заменить словами
"30 Вт";

в пункте 2:

в абзаце первом слова "1 мкс" заменить словами "1 нс";

в абзаце третьем слова "10 Вт" заменить словами "50 Вт";

примечание к пункту 6.1.5.3 исключить;

в пункте 6.1.5.4.1.4:

пункт 4 подпункта "а" дополнить примечанием следующего
содержания:

"Примечание.

Пункт 4 подпункта "а"
пункта 6.1.5.4.1.4 не применяется
к эпитаксиально изготовленным
цельным устройствам";

пункт 4 подпункта "б" дополнить примечанием следующего содержания:

"Примечание.

Пункт 4 подпункта "б"
пункта 6.1.5.4.1.4 не применяется
к эпитаксиально изготовленным
цельным устройствам;"

в пункте 6.1.5.5.1 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"9001 90 000 9;
9002 90 000 9";

пункт 6.1.5.5.2 изложить в следующей редакции:

"6.1.5.5.2.	Оптические зеркала либо прозрачные или частично прозрачные оптические либо электрооптические компоненты, отличные от сумматоров волокон с выходом в сплавной тэйпер и многослойных диэлектрических решеток, и специально разработанные для использования с определенными в настоящем разделе лазерами	9001 90 000 9; 9002 90 000 9";
-------------	---	-----------------------------------

Примечание.

Сумматоры волокон и многослойные диэлектрические решетки определены в пункте 6.1.5.5.3;

дополнить пунктом 6.1.5.5.3 следующего содержания:

"6.1.5.5.3.	Компоненты волоконных лазеров: а) сумматоры многомодовых волокон с выходом в многомодовый сплавной тэйпер, имеющие все следующее:	9001 90 000 9; 9002 90 000 9";
-------------	--	-----------------------------------

- 1) вносимые потери 0,3 дБ или лучше (меньше), сохраняемые при номинальной полной средней выходной мощности или мощности в режиме излучения (за исключением выходной мощности, передаваемой через одномодовую сердцевину (при ее наличии), превышающей 1000 Вт; и
- 2) количество входных волокон 3 или более;
- б) сумматоры одномодовых волокон с выходом в многомодовый сплавной тэйпер, имеющие все следующее:
 - 1) вносимые потери лучше (меньше) 0,5 дБ, сохраняемые при номинальной полной выходной мощности, превышающей 4600 Вт;
 - 2) количество входных волокон 3 или более; и
 - 3) имеющие любое из следующего: параметры качества пучка (ВРР), измеренные на выходе и не превышающие 1,5 мм·мрад для количества входных волокон, равного 5 или менее; или параметры качества пучка (ВРР), измеренные на выходе и не превышающие 2,5 мм·мрад для количества входных волокон более 5;
- в) многослойные диэлектрические решетки, имеющие все следующее:
 - 1) разработанные для спектральных или когерентных комбинаций пучков пяти волоконных лазеров или более;
 - 2) непрерывный порог лазерного разрушения 10 кВт/см² или более;

пункт 6.2.4.1 изложить в следующей редакции:

"6.2.4.1. Оборудование для измерения абсолютного значения коэффициента отражения с погрешностью 0,1 % или лучше; 9031 49 900 0";

в пункте 6.3.4.2.4 код ТН ВЭД "2848 00 000 0" заменить кодом ТН ВЭД "2853 90 900 0";

в пункте 6.3.4.6 код ТН ВЭД "7104 20 000 0" заменить кодом ТН ВЭД "7104 20 000 9";

пункты 6.3.5 и 6.3.5.1 изложить в следующей редакции:

"6.3.5. Лазерные материалы:

6.3.5.1. Синтетические кристаллические материалы (основа) лазера в виде заготовок сапфира, легированного титаном; 7104 20 000 9";

дополнить пунктом 6.3.5.3 следующего содержания:

"6.3.5.3. Легированные редкоземельными элементами волокна с двойной оболочкой, имеющие любое из следующего: 9001 90 000 9;
9002 90 000 9";
а) номинальную длину волны лазерного излучения от 975 нм до 1150 нм и имеющие все следующее: средний диаметр сердцевины 25 мкм или более;
числовую апертуру сердцевины 0,065 или менее; или

Примечание.

Подпункт "а" пункта 6.3.5.2 не применяется к волокнам с двойной оболочкой, имеющим диаметр

внутренней стеклянной облицовки,
превышающий 150 мкм, но не более
300 мкм

б) номинальную длину волны
лазерного излучения более 1530 нм и
имеющие все следующее:
средний диаметр сердцевины 20 мкм
или более;
числовую апертуру сердцевины
менее 0,1

Технические примечания:

1. Для целей пункта 6.3.5 ядро числовой апертуры измеряется на длине волны излучения волокна.
2. Пункт 6.3.5.2 включает волокна в сборке с оконченным элементом;

пункт 6.4.3.4 изложить в следующей редакции:

"6.4.3.4. Программное обеспечение, специально разработанное для поддержания юстировки и фазирования сегментированных зеркальных систем, состоящих из сегментов зеркал, имеющих диаметр или длину основной оси 1 м или более;"

в пунктах 7.1.1.1, 7.1.1.2 и 7.1.2 код ТН ВЭД "9032 89 000 9" заменить кодом ТН ВЭД "9032 89 000 0";

технические примечания к пункту 7.1.3.1 изложить в следующей редакции:

"Технические примечания:

1. Вспомогательные указатели положения определяют местоположение и включают в себя:

а) глобальные навигационные спутниковые системы (ГНСС);
б) навигационные системы на основе эталонных баз данных (DBRN).

2. Точностные характеристики, указанные в подпунктах "а" - "в" пункта 7.1.3.1, обычно распространяются на инерциальное измерительное оборудование или системы, разработанные для летательных аппаратов, наземных транспортных средств или судов. Эти характеристики получают по результатам работы специализированных непозиционных вспомогательных указателей (например, высотомеров, одометров, скоростных лагов), и их значения не могут быть быстро изменены. Контрольные параметры оборудования, разработанного для сложных платформ, определяются на основании оценки характеристик, определенных в подпунктах "а" - "в" пункта 7.1.3.1;";

дополнить пункт 7.5.4.2 перед примечанием к нему пунктами 7.5.4.2.7 и 7.5.4.2.8 следующего содержания:

"7.5.4.2.7. Технология, необходимая для выполнения эксплуатационных требований к электродистанционным системам управления полетом, имеющим все следующее:
а) систему управления стабилизацией самолета с внутренним контуром, требующую замыкания контура в диапазоне частот от 40 Гц и выше; и

Техническое примечание.

Внутренний контур относится к функциям активных систем управления полетом, которые в автоматическом режиме управляют стабилизацией летательного аппарата в полете;

б) имеющим любое из следующего:

- 1) корректирующим аэродинамически неустойчивый летательный аппарат в любой точке расчетного диапазона эксплуатационных режимов полета, который потеряет возобновляемое управление, если траектория его полета не будет откорректирована в течение 0,5 секунды;
- 2) объединяющим контроль по двум и более осям с учетом нештатных изменений положения летательного аппарата

Техническое примечание.

Нештатные изменения положения летательного аппарата включают в себя повреждения конструкции летательного аппарата в полете, потерю тяги двигателя, отказ элементов (поверхностей) управления или дестабилизирующие факторы при сдвиге груза;

- 3) осуществляющим функции, определенные в пункте 7.5.4.2.5; или

Примечание.

Подпункт "б" пункта 3 пункта 7.5.4.2.7 не применяется к автопилотам;

4) позволяющим летательному аппарату находиться в устойчивом управляемом режиме полета, помимо режимов взлета и посадки, при угле атаки более 18 градусов, боковом скольжении (на крыло) более 15 градусов, угловой скорости тангажа или рысканья более 15 градусов в секунду либо угловой скорости крена более 90 градусов в секунду;

7.5.4.2.8. Технология, необходимая для выполнения эксплуатационных требований к электродистанционным системам управления полетом для достижения всего следующего:

- а) сохранения управления летательным аппаратом в случае последовательного возникновения любых двух ошибок в электродистанционной системе управления; и
- б) вероятности отказа электродистанционной системы управления летательным аппаратом менее 1×10^{-9} на 1 час полета";

в пункте 7.5.4.3.2 слова "курсового управления вертолетом" заменить словами "управления курсом вертолета";

в особом примечании к пункту 8.1.1 слова "для оборудования передачи зашифрованной информации - частью 2 категории 5 "Защита информации";" исключить;

в пункте 8.1.1.5 код ТН ВЭД "8905 90 100 0" заменить кодом ТН ВЭД "8905 90 100 9";

пункты 8.1.1.6 - 8.1.1.9 и техническое примечание к пункту 8.1.1.9 исключить;

в пункте 8.1.2.1.1 код ТН ВЭД "8905 90 100 0" заменить кодом ТН ВЭД "8905 90 100 9";

в пункте 8.1.2.1.3 код ТН ВЭД "7326 90 980 8" заменить кодом ТН ВЭД "7326 90 980 7";

пункт 8.1.2.4 изложить в следующей редакции:

"8.1.2.4.	Подводные видеосистемы, специально	8517 61 000 2;
	разработанные или модифицированные	8517 61 000 8;
	для дистанционной работы с	8517 69 900 0;
	подводным аппаратом, направленные	8525 50 000 0;
	на минимизацию эффектов обратного	8525 80 110 0;
	рассеяния и включающие разнесенные	8525 80 190 0;
	излучатели с селекторным импульсом	8526 91;
	дальности или лазерные системы;	9031 80 910 0";

пункты 8.1.2.4.1, 8.1.2.4.2, 8.1.2.5, 8.1.2.11 - 8.1.2.14 и 8.1.2.15.1 - 8.1.2.15.1.5 исключить;

в пункте 8.1.2.6 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8518 21 000 0;
8518 22 000 9;
8518 29;
8518 50 000 0;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
9015 80 990 0";

в пункте 8.1.2.15.3.1 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"4016 10 000 9;
4016 99 970 8;
4017 00 000 9;
8409 99 000 9;
8412 29 200 9";

в пункте 8.1.2.15.3.2 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8479 89 970 8;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 20 000 0;
8543 70 900 0";

в пункте 8.5.2.2 слова "или 8.1.2.16" заменить словами "или 8.1.2.16;";

дополнить пунктами 8.5.2.3 - 8.5.2.3.4 и техническим примечанием к пункту 8.5.2.3.4 следующего содержания:

- "8.5.2.3. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства любого из следующего:
- 8.5.2.3.1. Транспортных средств на воздушной подушке (с полностью гибкой юбкой), имеющих все следующее:
- а) максимальную проектную скорость при полной загрузке более 30 узлов и характерной высоте волны 1,25 м или более;
 - б) давление в воздушной подушке выше 3830 Па; и
 - в) отношение водоизмещения незагруженного и полностью загруженного судна менее 0,70;

- 8.5.2.3.2. Судов на воздушной подушке с жесткими бортами (с неизменяемой геометрией) с максимальной проектной скоростью, превышающей 40 узлов при полной загрузке и характерной высоте волны 3,25 м или более;
- 8.5.2.3.3. Судов на подводных крыльях с активными системами для автоматического управления крыльевыми устройствами с максимальной проектной скоростью 40 узлов или более при полной загрузке и характерной высоте волны 3,25 м или более; или
- 8.5.2.3.4. Судов с малой площадью ватерлинии, имеющих любую из следующих характеристик:
- а) водоизмещение при полной загрузке более 500 тонн с максимальной проектной скоростью, превышающей 35 узлов при полной загрузке и характерной высоте волны 3,25 м или более; или
 - б) водоизмещение при полной загрузке более 1500 тонн с максимальной проектной скоростью, превышающей 25 узлов при полной загрузке и характерной высоте волны 4 м или более

Техническое примечание.

Судно с малой площадью ватерлинии определяется по следующей формуле: площадь ватерлинии при проектной рабочей осадке меньше чем $2 \times (\text{объем вытесненной воды при проектной рабочей осадке})^{2/3}$;

в примечаниях к подпункту "а" пункта 9.1.1:

в пункте 1:

подпункт "а" изложить в следующей редакции:

"а) сертифицированным органом, уполномоченным в области гражданской авиации, одного или более государств, являющихся участниками Вассенаарских договоренностей по экспортному контролю за обычными вооружениями, товарами и технологиями двойного назначения (ВД); и";

в подпункте "б" слова "государством, являющимся участником" заменить словами "одним или более государствами, являющимися участниками";

в пункте 2 слова "сертифицированных гражданским авиационным ведомством государства, являющегося участником ВД" заменить словами "сертифицированных органом, уполномоченным в области гражданской авиации, одного или более государств, являющихся участниками ВД";

в пункте 9.1.3:

в абзаце первом:

слова "Агрегаты и компоненты" заменить словами "Агрегаты или компоненты";

слова "силовых установок" исключить;

слова "газотурбинных двигателей" заменить словами "газотурбинных авиационных двигателей";

подпункт "б" после слова "неизвестно" дополнить словом "производителю";

пункт 9.1.4 изложить в следующей редакции:

- "9.1.4. Космические ракеты-носители, 8802 60";
космические аппараты, космические платформы, полезные нагрузки в составе космического аппарата, бортовые системы или оборудование космического аппарата и наземное оборудование:
а) космические ракеты-носители;
б) космические аппараты;
в) космические платформы космического аппарата;
г) полезные нагрузки в составе космического аппарата, включающие изделия, определенные в подпункте "г" пункта 3.1.1.2.1.1, пункте 3.1.2.6, 5.1.1.1.1, 5.1.1.2.3, 5.1.2.3, 5.1.2.5, 6.1.2.1.1, 6.1.2.1.2, 6.1.2.2, 6.1.2.4, 6.1.3.2, 6.1.4.3, 6.1.4.5, 6.1.8.4, 6.1.8.5, 6.1.8.11, 6.1.8.12 или 9.1.10.3;
д) бортовые системы или оборудование, специально разработанные для космических аппаратов, определенных в подпункте "б" пункта 9.1.4, и выполняющие любую из следующих функций:
1) обработку телеметрических данных и команд

Примечание.

Для целей пункта 1 подпункта "д" пункта 9.1.4 обработка телеметрических данных и команд включает в себя управление, хранение

и обработку данных платформы;

2) обработку данных полезной нагрузки

Примечание.

Для целей пункта 2 подпункта "д" пункта 9.1.4 обработка данных полезной нагрузки включает в себя управление, хранение и обработку данных полезной нагрузки;

3) управление движением и навигацией

Примечание.

Для целей пункта 3 подпункта "д" пункта 9.1.4 управление движением и навигацией включает в себя местоопределение и задействование технических средств для определения положения и ориентации космического аппарата и управления им;

е) наземное оборудование, специально разработанное для космических аппаратов:

- 1) оборудование телеметрии и телеуправления;
- 2) тренажеры

примечание к пункту 9.1.4 и особое примечание исключить;
 в пунктах 9.1.6.1, 9.1.6.2 и 9.1.6.7 код ТН ВЭД "8412 90 800 0" заменить кодом ТН ВЭД "8412 90 800 9";
 из пункта 9.1.6.7 код ТН ВЭД "9306 90 900 0" исключить;
 в пункте 9.1.8.1 коды ТН ВЭД "4016 10 000 0" и "4017 00 000 0" заменить соответственно кодами ТН ВЭД "4016 10 000 9" и "4017 00 000 9";

пункт 9.1.10.1 и примечание к нему изложить в следующей редакции:

"9.1.10.1.	Компоненты и устройства массой более 10 кг каждое, специально разработанные для ракет-носителей и изготовленные из любого из следующего:	2804 50 100 0; 2818 20 000 0; 2849 20 000 0; 3801; 3926 90 970 6;
	а) композиционных материалов, состоящих из волокнистых или нитевидных материалов, определенных в пункте 1.3.10.5, и полимеров, определенных в пункте 1.3.8 или 1.3.9.2;	6815 99 000; 6903 10 000 0; 7019 11 000 0; 7019 12 000 0; 7019 19; 7019 40 000 0;
	б) композиционных материалов с металлической матрицей, усиленных любым из следующего: материалами, определенными в пункте 1.3.7; волокнистыми или нитевидными материалами, определенными в пункте 1.3.10; или алюминидами, определенными в пункте 1.3.2.1; или	7019 51 000 0; 7019 52 000 0; 7019 59 000 0; 8101 99 100 0; 8102 95 000 0; 8108 90 300 9; 8108 90 500 9; 8108 90 600 8; 8412 90; 8803 90 900 0";
	в) композиционных материалов с керамической матрицей, определенных в пункте 1.3.7	

Примечание.

Ограничение по весу не относится к головным обтекателям;

пункт 9.1.10.2 изложить в следующей редакции:

"9.1.10.2.	Компоненты и устройства, специально разработанные для двигательных установок ракет-носителей, определенных в пунктах 9.1.5 - 9.1.9, изготовленные из любого из следующего:	2804 50 100 0; 2818 20 000 0; 2849 20 000 0; 3801; 3926 90 970 6; 6815 99 000;
------------	--	---

а) волокнистых или нитевидных	6903 10 000 0;
материалов, определенных в пункте	7019 11 000 0;
1.3.10.5, и полимеров, определенных в	7019 12 000 0;
пункте 1.3.8 или 1.3.9.2;	7019 19;
б) композиционных материалов с	7019 40 000 0;
металлической матрицей, усиленных	7019 51 000 0;
любым из следующего:	7019 52 000 0;
материалами, определенными в пункте	7019 59 000 0;
1.3.7;	8101 99 100 0;
волокнистыми или нитевидными	8102 95 000 0;
материалами, определенными в пункте	8108 90 300 9;
1.3.10; или	8108 90 500 9;
алюминидами, определенными в	8108 90 600 8;
пункте 1.3.2.1; или	8412 90;
в) композиционных материалов	8803 90 900 0";
с керамической матрицей,	
определенных в пункте 1.3.7;	

в пункте 9.1.12:

пункт 9.1.12.1 изложить в следующей редакции:

"9.1.12.1.	БЛА или беспилотные дирижабли,	8802 20 000 2;
	разработанные для контролируемого	8802 20 000 8";
	полета за пределами прямой видимости	
	оператора и имеющие любое из	
	следующего:	
	а) имеющие все следующее:	
	максимальную длительность	
	полета 30 минут или более, но менее	
	1 часа; и	
	разработаны для взлета и стабильного	
	контролируемого полета при порывах	
	ветра 46,3 км/ч (25 узлов) или более;	
	или	
	б) максимальную длительность	
	полета 1 час или более	

Технические примечания:

1. Для целей пункта 9.1.12.1 оператором является человек, инициирующий полет или управляющий БЛА или беспилотным дирижаблем.
2. Для целей пункта 9.1.12.1 длительность полета должна рассчитываться для международной ассоциации по стандартизации (ISO 2533:1975) на уровне моря при нулевом ветре.
3. Для целей пункта 9.1.12.1 прямая видимость обозначает видимость человеком без приборов, с корректирующими линзами или без них;

в пункте 9.1.12.2:

из абзаца первого слово "системы," исключить;

подпункты "а" и "б" исключить;

примечание исключить;

коды ТН ВЭД "8407 10 000 0" и "8526 92 000 9" заменить соответственно кодами ТН ВЭД "8407 10 000 2" и "8526 92 000 2; 8526 92 000 8";

пункты 9.2.1 - 9.2.1.2 изложить в следующей редакции:

"9.2.1. Оборудование, инструменты или приспособления, специально разработанные для производства рабочих, сопловых лопаток или верхних бандажных полок газотурбинных двигателей:

9.2.1.1.	Оборудование для направленной кристаллизации или выращивания монокристаллов;	8486 10 000 9
----------	--	---------------

- 9.2.1.2. Оснастка для литья, изготовленная из жаростойких металлов или керамики: 6903 90 900 0";
 а) литейные стержни;
 б) оболочковые (литейные) формы;
 в) объединенные элементы литейных стержней и оболочковых (литейных) форм;

дополнить пунктом 9.2.1.3 следующего содержания:

- "9.2.1.3. Оборудование для аддитивного литья с направленной кристаллизацией или монокристаллического литья 8486 10 000 9";

особое примечание изложить в следующей редакции:

"Особое примечание.

В отношении оборудования, инструментов или приспособлений, специально разработанных для производства рабочих, сопловых лопаток или верхних бандажных полок газотурбинных двигателей, указанных в пунктах 9.2.1 - 9.2.1.3, см. также пункты 9.2.1 - 9.2.1.3 раздела 2";

в пункте 9.2.2 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8537 10 100 0;
 8537 10 910 0;
 9031 80 980 0;
 9032 89 000 0";

в пункте 9.2.8 код ТН ВЭД "9027 80 990 9" заменить кодом ТН ВЭД "9027 80 990 0";

в пункте 9.2.10 слова "БЛА и взаимосвязанных систем, оборудования и компонентов" заменить словом "изделий";

в пункте 9.4:

из пункта 9.4.3 слова "силовых установок" исключить;

пункт 9.4.4.3 и особое примечание к нему изложить в следующей редакции:

"9.4.4.3. Программное обеспечение, специально разработанное для управления направленной кристаллизацией или выращивания монокристаллических материалов в оборудовании, определенном в подпункте "д" или "е" пункта 9.1.4

Особое примечание.

В отношении программного обеспечения, определенного в пункте 9.4.4.3, см. также пункт 9.4.3.2 раздела 2;"

в пункте 9.4.4.5 слова "эксплуатации БЛА и взаимосвязанных систем, оборудования и компонентов" заменить словами "работы изделий";

дополнить пунктом 9.4.5 следующего содержания:

"9.4.5. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для работы изделий, определенных в подпункте "д" или "е" пункта 9.1.4";

в пункте 9.5.3:

пункты 9.5.3.1.3 и 9.5.3.1.4 изложить в следующей редакции:

"9.5.3.1.3. Компонентов, имеющих любую из следующих характеристик:
а) изготовленных из композиционных материалов с органической матрицей, разработанных для применения при температуре выше 588 К (315 °С);

б) изготовленных из любого из следующего:

1) композиционных материалов с металлической матрицей, усиленных любым из следующего:

материалами, определенными в пункте 1.3.7;

волокнистыми или нитевидными материалами, определенными в пункте 1.3.10; или

алюминидами, определенными в пункте 1.3.2.1; или

2) композиционных материалов с керамической матрицей, определенных в пункте 1.3.7; или

в) статоров, лопаток направляющего аппарата, рабочих лопаток, кожухов, роторов или патрубков делителя потока, являющихся всем следующим:

1) не определенными в подпункте "а" пункта 9.5.3.1.3;

2) разработанными для компрессоров или вентиляторов; и

3) изготовленных из материалов, определенных в пункте 1.3.10.5, с использованием полимеров, определенных в пункте 1.3.8

Техническое примечание.

Патрубок делителя потока осуществляет первоначальное разделение потока воздушной массы между внешним и внутренним контурами двигателя

Особое примечание.

В отношении технологий разработки или производства компонентов газотурбинных двигателей, указанных в пункте 9.5.3.1.3, см. также пункт 9.5.3.1.3 раздела 2 и пункт 9.5.3.1.2 раздела 3;

- 9.5.3.1.4. Неохлаждаемых рабочих или сопловых лопаток либо верхней бандажной полки турбин, разработанных для работы при температуре газового потока 1373 К (1100 °С) или более

Особое примечание.

В отношении технологий разработки или производства компонентов газотурбинных двигателей, указанных в пункте 9.5.3.1.4, см. также пункт 9.5.3.1.4 раздела 2;"

в пункте 9.5.3.8:

в примечании к пункту 9.5.3.8 слова "с требованиями властей по гражданской авиации в области сертификации" заменить словами "с требованиями органа, уполномоченного в области гражданской авиации, одного или более государств, являющихся участниками ВД,";

в особом примечании слова "см. также пункт 9.5.3.8 раздела 2" заменить словами "см. также пункт 9.5.3.2 раздела 2";

дополнить пунктом 9.5.3.10 следующего содержания:

- "9.5.3.10. Технология, требуемая для разработки систем складывания крыльев и предназначенная для оснащенных газотурбинными двигателями ЛА с неизменяемой геометрией крыла".

2. В разделе 2:

в пункте 1.3.1.3.1 код ТН ВЭД "3909 30 000 0" заменить кодом ТН ВЭД "3909 39 000 0";

в пункте 2.4.1:

подпункт "а", примечание к нему и подпункт "б" изложить в следующей редакции:

"а) токарных станков с двумя или более осями, которые могут быть совместно скоординированы для контурного управления, имеющих любую из следующих характеристик:

1) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 0,9 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной менее 1 м; или

2) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,1 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной 1 м или более

Примечания:

1. Подпункт "а" пункта 2.4.1 не применяется к токарным станкам, специально разработанным для производства контактных линз и имеющим все следующее:

а) контроллер станка ограничен программным обеспечением с частично программируемым вводом данных, используемых в офтальмологических целях; и

б) отсутствие вакуумного патрона.

2. Подпункт "а" пункта 2.4.1 не применяется к прутковым токарным станкам (токарным многоцелевым станкам продольного точения), которые предназначены для обработки деталей, поступающих только через прутковый питатель, имеют максимальный диаметр прутка 42 мм или менее и на которые невозможно установить держатели. Станки могут иметь возможность сверления и (или) фрезерования для обрабатываемых деталей диаметром менее 42 мм;

б) фрезерных станков, имеющих любую из следующих характеристик:

- 1) три линейные оси плюс одну ось вращения, которые могут быть совместно скоординированы для контурного управления, имеющие любую из следующих характеристик: однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 0,9 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной менее 1 м; или однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,1 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной 1 м или более;
- 2) определенных в пунктах 1 - 4 подпункта "б" пункта 2.2.1.2 раздела 1 и имеющих однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 0,9 мкм или менее (лучше); или

3) для координатно-расточных станков однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,1 мкм или менее (лучше)

Примечание.

Станок, имеющий возможность токарной обработки или фрезерования (например, токарный станок с возможностью фрезерования), должен быть оценен в соответствии с подпунктом "а" или "б" пункта 2.4.1;"

в пункте 2.5.1:

подпункт "а", примечание к нему и подпункт "б" изложить в следующей редакции:

"а) токарных станков с двумя или более осями, которые могут быть совместно скоординированы для контурного управления, имеющих любую из следующих характеристик:

1) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 0,9 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной менее 1 м; или

2) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,1 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной 1 м или более

Примечания:

1. Подпункт "а" пункта 2.5.1 не применяется к токарным станкам, специально разработанным для

производства контактных линз и имеющим все следующее:

- а) контроллер станка ограничен программным обеспечением с частично программируемым вводом данных, используемых в офтальмологических целях; и
- б) отсутствие вакуумного патрона.

2. Подпункт "а" пункта 2.5.1 не применяется к прутковым токарным станкам (токарным многоцелевым станкам продольного точения), которые предназначены для обработки деталей, поступающих только через прутковый питатель, имеют максимальный диаметр прутка 42 мм или менее и на которые невозможно установить держатели. Станки могут иметь возможность сверления и (или) фрезерования для обрабатываемых деталей диаметром менее 42 мм;

б) фрезерных станков, имеющих любую из следующих характеристик:

- 1) три линейные оси плюс одну ось вращения, которые могут быть совместно скоординированы для контурного управления, имеющие любую из следующих характеристик: однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 0,9 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной менее 1 м; или однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,1 мкм

или менее (лучше), с рабочей зоной 1 м или более;

2) определенных в пунктах 1 - 4 подпункта "б" пункта 2.2.1.2 раздела 1 и имеющих однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 0,9 мкм или менее (лучше); или

3) для координатно-расточных станков однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,1 мкм или менее (лучше)";

в пункте 4.4.1 цифры "1,0" заменить цифрами "12,5";
 в подпункте "б" пункта 4.5.1 цифры "1,0" заменить цифрами "12,5";

пункт 5.4.1.2 исключить;

в пунктах 6.1.1.1.2, 6.1.1.1.2.5 и 6.1.1.1.2.6 код ТН ВЭД "8907 90 000 0" заменить кодом ТН ВЭД "8907 90 000 9";

в пунктах 6.1.2.1.1.1 - 6.1.2.1.1.4 и 6.1.2.1.3.1 - 6.1.2.1.3.7 код ТН ВЭД "8541 40 900 9" заменить кодом ТН ВЭД "8541 40 900 0";

в пункте 6.1.4.1.1 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"9001 90 000 9;
 9002 90 000 9";

в пункте 6.1.4.1.2 код ТН ВЭД "9001 90 000 0" заменить кодом ТН ВЭД "9001 90 000 9";

в пункте 6.1.4.1.3 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"9001 90 000 9;
 9002 90 000 9";

в пунктах 6.1.4.2.1 и 6.1.4.2.2 код ТН ВЭД "9032 89 000 9" заменить кодом ТН ВЭД "9032 89 000 0";

в пункте 6.1.4.2.3 коды ТН ВЭД "9032 81 000 9; 9032 89 000 9" заменить кодами ТН ВЭД "9032 81 000 0; 9032 89 000 0";

пункт 6.1.4.2.4 исключить;

в пункте 8.1.2.4.1 коды ТН ВЭД "4016 10 000 0" и "4017 00 000 0" заменить соответственно кодами ТН ВЭД "4016 10 000 9" и "4017 00 000 9";

в пункте 8.1.2.4.2 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8479 89 970 8;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 20 000 0;
8543 70 900 0";

пункт 9.2.1 изложить в следующей редакции:

"9.2.1. Оборудование, инструменты или приспособления, специально разработанные для производства рабочих, сопловых лопаток или верхних бандажных полок газотурбинных двигателей:";

дополнить пунктами 9.2.1.1 - 9.2.1.3 следующего содержания:

- | | | |
|-----------|---|---------------|
| "9.2.1.1. | Оборудование для направленной кристаллизации или выращивания монокристаллов; | 8486 10 000 9 |
| 9.2.1.2. | Оснастка для литья, изготовленная из жаростойких металлов или керамики:
а) литейные стержни;
б) оболочковые (литейные) формы; | 6903 90 900 0 |

в) объединенные элементы литейных стержней и оболочковых (литейных) форм;

9.2.1.3. Оборудование для аддитивного литья с направленной кристаллизацией или монокристаллического литья 8486 10 000 9";

пункт 9.4.3.2 изложить в следующей редакции:

"9.4.3.2. Программное обеспечение, специально разработанное для управления направленной кристаллизацией или выращивания монокристаллических материалов в оборудовании, определенном в подпункте "д" или "е" пункта 9.1.4 раздела 1";

пункт 9.5.3.1.3 изложить в следующей редакции:

"9.5.3.1.3. Компонентов, имеющих любую из следующих характеристик:
а) изготовленных из композиционных материалов с органической матрицей, разработанных для применения при температуре выше 588 К (315 °С);
б) изготовленных из любого из следующего:
1) композиционных материалов с металлической матрицей, усиленных любым из следующего:
материалами, определенными в пункте 1.3.7 раздела 1;
волокнистыми или нитевидными материалами, определенными в пункте 1.3.10 раздела 1; или
алюминидами, определенными в пункте 1.3.2.1 раздела 1; или

2) композиционных материалов с керамической матрицей, определенных в пункте 1.3.7 раздела 1;

или

в) статоров, лопаток направляющего аппарата, рабочих лопаток, кожухов, роторов или патрубков делителя потока, имеющих все следующие характеристики:

1) не определенных в подпункте "а" пункта 9.5.3.1.3;

2) разработанных для компрессоров или вентиляторов; и

3) изготовленных из материалов, определенных в пункте 1.3.10.5 раздела 1, с использованием полимеров, определенных в пункте 1.3.8 раздела 1

Техническое примечание.

Патрубок делителя потока осуществляет первоначальное разделение потока воздушной массы между внешним и внутренним контурами двигателя;"

пункт 9.5.3.1.4 изложить в следующей редакции:

"9.5.3.1.4. Неохлаждаемых рабочих или сопловых лопаток либо верхней бандажной полки турбин, разработанных для работы при температуре газового потока 1373 К (1100 °С) или более;"

в примечании к пункту 9.5.3.2 слова "с требованиями властей по гражданской авиации в области сертификации" заменить словами "с требованиями органа, уполномоченного в области гражданской

авиации, одного или более государств, являющихся участниками ВД,".

3. В разделе 3:

в пункте 1.3.1.3.1 код ТН ВЭД "3909 30 000 0" заменить кодом ТН ВЭД "3909 39 000 0";

в пунктах 6.1.1.1.2.4 и 6.1.1.1.2.5 код ТН ВЭД "8907 90 000 0" заменить кодом ТН ВЭД "8907 90 000 9";

в пункте 6.1.2.1 код ТН ВЭД "8541 40 900 9" заменить кодом ТН ВЭД "8541 40 900 0";

в пункте 8.1.2 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8479 89 970 8;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 20 000 0;
8543 70 900 0";

пункт 9.5.3.1.2 изложить в следующей редакции:

"9.5.3.1.2. Компонентов, имеющих любую из следующих характеристик:
а) изготовленных из композиционных материалов с органической матрицей, разработанных для применения при температуре выше 588 К (315 °С);
б) изготовленных из любого из следующего:
1) композиционных материалов с металлической матрицей, усиленных любым из следующего:
материалами, определенными в пункте 1.3.7 раздела 1;
волокнистыми или нитевидными материалами, определенными в пункте 1.3.10 раздела 1; или
алюминидами, определенными

- в пункте 1.3.2.1 раздела 1; или
- 2) композиционных материалов с керамической матрицей, определенных в пункте 1.3.7 раздела 1; или
 - в) статоров, лопаток направляющего аппарата, рабочих лопаток, кожухов, роторов или патрубков делителя потока, имеющих все следующие характеристики:
 - 1) не определенных в подпункте "а" пункта 9.5.3.1.2;
 - 2) разработанных для компрессоров или вентиляторов; и
 - 3) изготовленных из материалов, определенных в пункте 1.3.10.5 раздела 1, с использованием полимеров, определенных в пункте 1.3.8 раздела 1

Техническое примечание.

Патрубок делителя потока осуществляет первоначальное разделение потока воздушной массы между внешним и внутренним контурами двигателя;".

4. В разделе 4:

в пунктах 1.2.1.1 и 1.2.1.2 код ТН ВЭД "8430 50 000 1" заменить кодом ТН ВЭД "8430 50 000 3";

в пунктах 2.3.1 и 2.3.2 код ТН ВЭД "7019 39 000 9" заменить кодом ТН ВЭД "7019 39 000 8";

в пункте 3.1.1 код ТН ВЭД "8483 30 800 8" заменить кодами ТН ВЭД "8483 30 800 3; 8483 30 800 7";

в пунктах 3.2.1.1.1 и 3.2.1.1.2 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8537 10 100 0;
8537 10 910 0;
8542 31 901 0;
9031 80 910 0;
9032 89 000 0";

в пунктах 4.1.2 и 4.1.3 код ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 20 000 0";

в пунктах 7.2.1.1 - 7.2.1.3 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
9031 20 000 0;
9031 90 850 0";

пункт 7.5.4 исключить;

в пункте 8.1.3 код ТН ВЭД "6210 10 900 0" заменить кодом ТН ВЭД "6210 10 980 0";

в пункте 9.1.1 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8421 39 200 9;
8421 39 800 2;
8421 39 800 7";

в пункте 9.3.2 код ТН ВЭД "2530 90 000 0" заменить кодом ТН ВЭД "2530 90 000 9".

5. В разделе 5:

в пункте 2.1.1 код ТН ВЭД "8802 20 000 9" заменить кодами ТН ВЭД "8802 20 000 2; 8802 20 000 8";

в пунктах 3.3.1 и 3.3.2 код ТН ВЭД "2926 90 950 0" заменить кодом ТН ВЭД "2926 90 980 0";

в пункте 3.3.3 код ТН ВЭД "2914 70 000 0" заменить кодом ТН ВЭД "2914 79 000 0";

в пункте 4.2.3 коды ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0;
9306 90 900 0";

в пункте 5.2.3 код ТН ВЭД изложить в следующей редакции:

"8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 20 000 0";

пункт 7.1.2, примечание и техническое примечание к нему исключить;

в пункте 7.1.5 код ТН ВЭД "8421 39 800 9" заменить кодом ТН ВЭД "8421 39 800 7".

6. В примечаниях к Списку:

дополнить разделом III¹ следующего содержания:

"III¹. Общее примечание по защите информации

Контрольный статус продукции или функций, применяемых для защиты информации, должен определяться в соответствии с частью 2 категории 5, даже если они являются компонентами, программным обеспечением или функциями других изделий.";

в разделе IV:

дополнить пунктом 2¹ следующего содержания:

"2¹) административное и эксплуатационно-техническое обслуживание (АЭТО) - выполнение одной или более из следующих задач:

а) управление любым из следующего:

счетами или исключительными правами пользователей либо администраторов;

настройками изделия; или

данными для аутентификации для поддержки задач, описанных выше;

б) мониторинг рабочего состояния изделия или управление им;

или

в) управление журналами или контрольными данными для поддержки любых задач, указанных в подпункте "а" или "б" настоящего пункта (часть 2 категории 5).

Примечание.

АЭТО не включает в себя любую из следующих задач или связанные с ними функции управления ключом:

а) обеспечение или повышение уровня любых функциональных возможностей криптографии, напрямую не относящихся к установке данных аутентификации для поддержки задач, указанных в подпункте "а" или "б" пункта 2¹, или к управлению ими; или

б) выполнение любых криптографических функций по переадресации или распределению элементов данных;";

дополнить пунктом 8¹ следующего содержания:

"8¹) библиотека (параметрическая техническая база данных) - совокупность технической информации, использование которой может улучшить рабочие характеристики соответствующих систем, оборудования или компонентов (категория 1);";

пункт 23 изложить в следующей редакции:

"23) время переключения частоты - время (то есть задержка по времени), необходимое для того, чтобы сигнал при переключении с первоначальной определенной выходной частоты достиг или находился в пределах любого из следующего:

а) ± 100 Гц от конечной определенной выходной частоты менее 1 ГГц; или

б) $\pm 0,1$ части на миллион от конечной определенной выходной частоты 1 ГГц или более (категория 3);";

пункт 31 изложить в следующей редакции:

"31) гражданский летательный аппарат - летательный аппарат, внесенный по его названию (обозначению) в опубликованные органом, уполномоченным в области гражданской авиации, одного или более государств, являющихся участниками ВД, сертификационные списки летной годности и предназначенный для полетов на коммерческих гражданских внутренних и международных авиалиниях или для законного гражданского, частного или делового (коммерческого) использования (категории 1, 3, 4 и 7);";

дополнить пунктом 57¹ следующего содержания:

"57¹) космическая платформа - оборудование, обеспечивающее поддержку инфраструктуры космического аппарата и возможность размещения полезной нагрузки (категория 9);";

пункт 59 и техническое примечание к нему изложить в следующей редакции:

"59) криптографическая активация - любая техника, которая активирует или разблокирует криптографические возможности изделия посредством надежного механизма, применяемого производителем изделия, однозначно привязанного к любому из следующего:

- а) единственному экземпляру класса объекта (изделия); или
- б) одному заказчику для множества экземпляров класса объекта (изделия) (часть 2 категории 5).

Технические примечания:

1. Методы и механизмы криптографической активации могут быть применены аппаратными средствами, программным обеспечением или технологией.

2. Механизмами для криптографической активации могут быть серийные цифровые лицензионные ключи или инструменты аутентификации, такие как сертификаты, подписанные цифровой подписью";

в пункте 60:

техническое примечание изложить в следующей редакции:

"Технические примечания:

1. Секретный параметр - константа или ключ, скрываемые от других лиц или известные только определенному кругу лиц.

2. Фиксированный (алгоритм) - состояние, при котором алгоритм кодирования или сжатия не может принимать задаваемые извне параметры (например, криптографические параметры или параметры ключа) и не может быть видоизменен пользователем (часть 2 категории 5);";

в примечании слово "постоянного" заменить словом "фиксированного";

дополнить пунктом 61¹ следующего содержания:

"61¹) круговое вероятное отклонение - радиус круга, включающего 50 % результатов отдельных измерений, имеющих нормальное круговое распределение, или радиус круга, вероятность нахождения в котором равна 50 % (категория 7);";

пункт 64 изложить в следующей редакции:

"64) лазер - изделие, создающее когерентное световое излучение в пространстве и во времени при помощи усиления излучения посредством стимулированной эмиссии (категории 1, 2, 3, часть 1 категории 5 и категории 6 - 9, а также категории 3 и 8 раздела 4 и категория 6 раздела 5);";

пункт 69 исключить;

пункт 74¹ изложить в следующей редакции:

"74¹) механизм запуска по частотной маске для анализаторов сигналов - механизм, при применении которого функция запуска способна выбрать частотный диапазон для его запуска как подмножество приобретенной пропускной способности, игнорируя при этом другие сигналы, которые могут также присутствовать в пределах этой полосы захвата. Механизм запуска по частотной маске может содержать более одного независимого набора ограничений (категория 3);";

дополнить пунктом 94¹ следующего содержания:

"94¹) однонаправленная повторяемость позиционирования - меньшее из значений $R\uparrow$ и $R\downarrow$ (вперед и назад) отдельных осей станка, определенное в соответствии с пунктом 3.21 международного стандарта ISO 230-2:2014 или его национальным эквивалентом нагрузки (категория 9);";

дополнить пунктом 95¹ следующего содержания:

"95¹) оптико-дистанционная система управления полетом - система первичного цифрового управления полетом, которая использует обратную связь для управления ЛА во время полета и в

которой командные сигналы, подаваемые на органы управления (исполнительные механизмы), являются оптическими сигналами (категория 7);";

пункт 100 исключить;

дополнить пунктом 112¹ следующего содержания:

"112¹) плазменное распыление - процесс распыления струи расплавленного металла в виде капель диаметром 500 мкм или менее с использованием плазматронов в среде инертного газа (категория 1);";

дополнить пунктом 117¹ следующего содержания:

"117¹) полезная нагрузка космического аппарата - оборудование, присоединяемое к космической платформе и разработанное для выполнения миссии в космосе (например, связь, наблюдение, научные исследования) (категория 9);";

в пункте 148 слова "категории 7 и 9" заменить словами "категория 9";

в пункте 164 слово "Контролируемая" заменить словом "Конкретная";

в пункте 166 слова "категории 2 и 6" заменить словами "категории 2, 3, 6, 7 и 8";

пункты 167 и 177 исключить;

дополнить пунктом 189¹ следующего содержания:

"189¹) электродистанционная система управления полетом - система первичного цифрового управления полетом, которая использует обратную связь для управления ЛА во время полета и в которой командные сигналы, подаваемые на органы управления (исполнительные механизмы), являются электрическими сигналами (категория 7);".
